



www.stuermer-maschinen.pl



K A T A L O G
2019

HIGH-TIG / HIGH-TIG PLUS – ultrakompaktowa spawarka inwertorowa TIG wysokiej mocy, o najnowocześniejszej konstrukcji, z rewolucyjną koncepcją obsługi.



Made in Germany

- ▶ Najprostsza obsługa za pośrednictwem jednego w swym rodzaju, graficznego, dynamicznego wyświetlacza dużej rozdzielczości
- ▶ Technologia inwertorowa dużej mocy
- ▶ Najnowocześniejszy sprzęt gwarantuje perfekcyjne szczypanie i spawanie
- ▶ Zbudowana z myślą o użyciu w praktyce: Urządzenie wytrzymuje upadki z wysokości do 90 cm
- ▶ Elektronika jest umieszczona w obudowie która zabezpiecza przed dostaniem się pyłu. Powietrze chłodzące jest tłoczone w specjalnym kanale. Dzięki temu zapewnione jest optymalne chłodzenie i ochrona przed zabrudzeniem elektroniki.
- ▶ Przy ciężarze od 7,1 do 7,9 kg to najlżejsza spawarka TIG w swojej klasie i zakresie prądowym
- ▶ Seryjnie wyposażona w rozbudowane i intuicyjne menu
- ▶ Do 230 A z 230 V
- ▶ Urządzenia z 230A są przygotowane do szybkiego podłączenia chłodnicy cieczy do palnika spawalniczego.

Zalety urządzenia	HIGH-TIG	HIGH-TIG PLUS
Wyświetlacz wysokiej rozdzielczości	•	•
Technologia inwertorowa dużej mocy	•	•
Elektronika zabezpieczona przed pyłem	•	•
Optymalne chłodzenie	•	•
Bardzo lekkie	•	•
Do 230 A z 230 V	•	•
Możliwość szybkiego i łatwego podłączenia chłodnicy cieczy do palnika spawalniczego	•	•
Hyperpuls 17.500 Hz		•
Technologia DUAL.WAVE		•
Funkcja punktowa od 0,01 sekundy		•
Regulowana energia zapłonu		•
Regulowany prąd końcowy		•
Regulowany prąd początkowy		•
Regulowana częstotliwość AC		•
Do wyboru kształt fal AC - trójkąt albo prostokąt		•
Wskaźnik napięcia spawalniczego		•
Możliwość zapisania maks. 99 programów		•

Lekka tylko 7,1 kg



Numer artykułu 1490035



HIGH-TIG 230

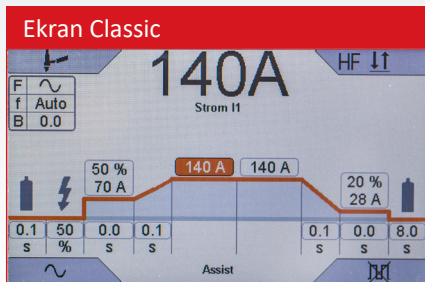
Osprzęt dodatkowy do serii HIGH TIG

- Aluminiowa skrzynka transportowa
- ABITIG 200 19 4m UD GRIP
- Przewód masowy 25 mm²
- Reduktor ciśnienia argon/CO₂

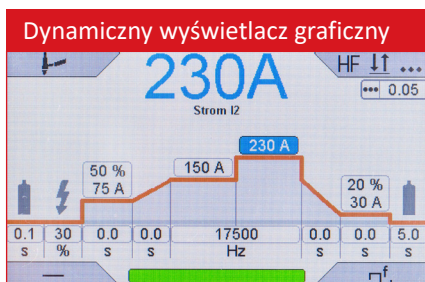
Dane techniczne HIGH-TIG	URZĄDZENIA DC				URZĄDZENIA AC/DC			
	180 DC	230 DC	180 DC PLUS	230 DC PLUS	180 AC/DC	230 AC/DC	180 AC/DC PLUS	230 AC/DC PLUS
Numer artykułu	1084018	1084023	1084180	1084230	1084019	1084024	1084181	1084231
Zakres regulacji prądu TIG	4-180 A	4-230 A	4-180 A	4-230 A	4-180 A	4-230 A	4-180 A	4-230 A
Cykl pracy (ED) przy I _{max.} (10 min.) przy 40°C TIG	40 %	35 %	40 %	35 %	40 %	35 %	40 %	35 %
Złącze sieciowe / częstotliwość sieci	1 x 230 V 50/60 Hz							
Zabezpieczenie	16 A							
Chłodzenie palnika	gaz/ciecz							
Stopień ochrony	IP 23 S							
Współczynnik mocy cos phi	0,98	0,99	0,98	0,99	0,98	0,99	0,98	0,99
Pobór mocy przy I _{max.}	6,1 kVA	5,8 kVA	6,1 kVA	5,8 kVA	6,1 kVA	5,8 kVA	6,1 kVA	5,8 kVA
Klasa izolacji	F							
Gniazdo przewodu spawalniczego	13 mm							
Waga	7,1 kg	7,5 kg	7,1 kg	7,5 kg	7,3 kg	7,9 kg	7,3 kg	7,9 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	480 x 160 x 320 mm							
Normy	EN 60 974-1;-3;-10 / znak S / klasa kompatybilności elektromagnetycznej A							

Rewolucyjnie prosta i intuicyjna obsługa!

Made in Germany



► Samoobjaśniająca grafika pokazuje wszystkie ustawienia w jednym widoku. Wszelkie korelacje są transparentne i zrozumiałe



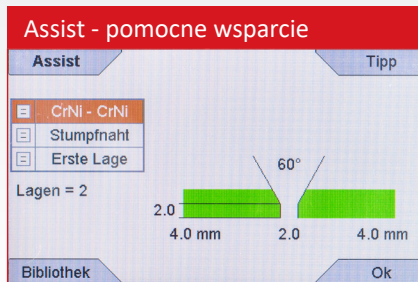
► Zmiany parametrów spawania są sygnalizowane graficznie
► Błędy w ustawieniach są natychmiast wykrywane. Wyświetlane jest tylko to, co rzeczywiście jest aktywne.

Łatwe i szybkie zapisywanie czterech aktualnych programów spawalniczych



Szybkie i proste nawigowanie w danym polu menu.

Cztery wielofunkcyjne przyciski wyboru



► Za nami wiele lat doświadczenia w technologii spawania TIG. Teraz mogą posłużyć jako praktyczne źródło przydatnych porad dla spawaczy albo jako gotowy podręcznik regulacji. Podniesie to jakość i bezpieczeństwo pracy.

Porady dla każdego spawacza

Assist	Typ
Spaltbreite	2.0 mm
Lagenanzahl	2
Gasart	Argon
Gasdurchflussmenge	7.0 l/min
Gasdüsendgröße	10.0 mm
Vorwärmtemperatur	---
Zusatzwerkstoff Ø	2.0 mm
Elektroden typ	WCe 20
Wolfraamelektroden Ø	2.4 mm

► HIGH-TIG zawiera mnóstwo pomocnych dla użytkownika informacji o zadaniach wykonywanych przez spawaczy. Przyczynia się to do wzrostu bezpieczeństwa i jakości.

Biblioteka

Assist	Typ
WIG Elektroden	
Zusatzwerkstoff	
Gase	
Schweißposition	

► Biblioteka zapewnia dziecinnie proste ustawianie urządzenia. Gwarantuje to szybki i bezpieczny wybór, zarówno do prostych, jak też złożonych zadań spawania. Ustawienie zależy od wybranego materiału podstawowego, kształtu spoiny i grubości materiału.



► Bezpieczeństwo zapewnia stabilne umocowanie elektroniki

Akcesoria	Nr art.
Zestaw części zamiennych ABITIG 200	1490102
Zestaw części zamiennych ABITIG 260W	1490103
Przewód spawalniczy 25 mm ² 4m 13 mm z zaciskiem masowym 400 A	1250225
Przewód spawalniczy 25 mm ² 5m 13 mm z uchwytem elektrodowym 260 A	1250361
Reduktor ciśnienia argon/CO ²	1700050
Przewód gazowy giętki 1,4 m	1499002
Płyn chłodzący RCL 5 l	1030005
Płyn chłodzący RCL 25 l	1030025
Zdalne sterowanie nożne HIGH-TIG 180/230	1499010
Przewód do podłączenia palnika i sterowania nożnego 19-pinowy	1499011
Adapter palnika HIGH-TIG 170/210 do HIGH-TIG 180/230 chłodzony wodą	1499012
Adapter palnika HIGH-TIG 170/210 do HIGH-TIG 180/230 chłodzony gazem	1499013
Aluminiowa skrzynka transportowa do HIGH-TIG	1499900



► Aluminiowa skrzynka transportowa



► ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder



► Chłodnica cieczy

Palnik TIG z 19-pinową wtyczką przyłączeniową do HIGH-TIG 180/230, chłodzony gazem do maks. 240A DC	Nr art.
ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder	1490034
ABITIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder	1490038

Opcje wyposażenia do HIGH-TIG 230 DC i AC/DC	Nr art.
Chłodnica wodna	1499905

Palnik TIG z 19-biegunową wtyczką przyłączeniową do HIGH-TIG 180/230, chłodzony wodą do maks. 240A DC	Nr art.
ABITIG 260W 19 4m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490054
ABITIG 260W 19 8m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490058

Seria EASY-TIG – przenośna spawarka inwertorowa TIG DC do warsztatu i użytku w terenie

- ▶ Wszystkie urządzenia są skonstruowane w nowoczesnej technologii inwertorowej.
- ▶ Znakomicie nadają się do prac montażowych (na drabinie, na rusztowaniu, ...) oraz do pracy w terenie ze względu na stopień ochrony IP 23.
- ▶ Dokładna regulacja parametrów spawania na wyświetlaczu cyfrowym.
- ▶ Uniwersalne zastosowanie do spawania wszystkimi powszechnie używanymi typami elektrod
- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy lub w gospodarstwach rolnych.
- ▶ Urządzenie wyposażone w HF - możliwość zapiętu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość - zajarzanie bezstykowe.
- ▶ Cicho pracujące wentylatory skutecznie odprowadzają ciepło z urządzeń, wydłużając ich dopuszczalny cykl pracy.



EASY-TIG 181DC SET

EASY-TIG 201 DC PULSE SET

Zakres dostawy

EASY-TIG 181DC SET

- Przewód gazowy giętki 4m wraz z szybkozłączką
- Palnik ECR17 4 m
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect L-W
- Przewód spawalniczy 3m / 16mm² z zaciskiem masowym
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem elektrodowym 300 A

Zakres dostawy

EASY-TIG 201DC PULSE SET

- Przewód gazowy giętki 4m wraz z szybkozłączką
- Palnik TIG 26 4m
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect L-W
- Przewód spawalniczy 3m / 16mm² z zaciskiem masowym
- Przewód spawalniczy 3m / 16mm² z uchwytem elektrodowym



Aksesoria



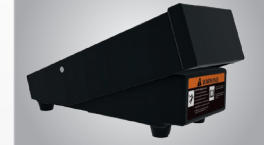
Sterowanie nożne - przewodowe

Aksesoria



Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania

Aksesoria



Sterowanie nożne - bezprzewodowe

Dane techniczne	EASY-TIG 181DC	EASY-TIG 201 DC PULSE
Numer artykułu	1074018SET	1074020SET
Ø elektrody spawalniczej	1.6~4.0 mm	1.6~4.0 mm
Zakres regulacji prądu TIG DC	10~180 A	5~200 A
Zakres regulacji prądu MMA	10~180 A	5~200 A
Napięcie zasilania 50/60 Hz	1 Ph / 230 V±10%	1 Ph / 230 V±10%
ED przy I _{max} 40°C TIG DC	40 %	30 %
ED przy I _{max} 40°C MMA	40 %	30 %
Prąd przy ED 100% 40°C TIG DC	100 A	120 A
Prąd przy ED 100% 40°C MMA	100 A	120 A
Częstotliwość pulsu	-	0.5~200 Hz
Pobór mocy	8.3/5.1 kVA	4.9/6.2 kVA
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	430 x 150 x 280 mm	430 x 150 x 280 mm
Waga	5,5 kg	7,8 kg

Dane techniczne	EASY-TIG 181DC	EASY-TIG 201 DC PULSE
Numer artykułu	1074018SET	1074020SET
Ø elektrody spawalniczej	1.6~4.0 mm	1.6~4.0 mm
Zakres regulacji prądu TIG DC	10~180 A	5~200 A
Zakres regulacji prądu MMA	10~180 A	5~200 A
Napięcie zasilania 50/60 Hz	1 Ph / 230 V±10%	1 Ph / 230 V±10%
ED przy I _{max} 40°C TIG DC	40 %	30 %
ED przy I _{max} 40°C MMA	40 %	30 %
Prąd przy ED 100% 40°C TIG DC	100 A	120 A
Prąd przy ED 100% 40°C MMA	100 A	120 A
Częstotliwość pulsu	-	0.5~200 Hz
Pobór mocy	8.3/5.1 kVA	4.9/6.2 kVA
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	430 x 150 x 280 mm	430 x 150 x 280 mm
Waga	5,5 kg	7,8 kg

Aksesoria (tylko EASY-TIG 201)	Nr art.
Reduktor ciśnienia Argon/CO ² - duży	1700050
Wtyczka przewodu sterującego 12-pinowa - kompletna	1104012
Prześciółka / adapter 1/4" AG x M12 x 1 IG/ nakrętka	1104001
Palnik TIG TPRO 26 4m Up/Down chłodzony gazem	1104014
Palnik TIG TPRO 26 8m Up/Down chłodzony gazem	1104018
Palnik TIG TPRO 26 4m chłodzony gazem	1104004
Palnik TIG TPRO 26 8m chłodzony gazem	1104008
Palnik TIG 26 4m chłodzony gazem	1104010
Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania	1174004
Bezprzewodowe sterowanie nożne	1174007

Seria CRAFT-TIG – przenośna spawarka inwertorowa TIG DC do profesjonalnego użytku w warsztacie i w terenie

- ▶ Wszystkie urządzenia są skonstruowane w nowoczesnej technologii inwertorowej.
- ▶ Znakomicie nadają się do prac montażowych (na drabinie, na rusztowaniu, ...) oraz do pracy w terenie ze względu na stopień ochrony IP 23.
- ▶ Uniwersalne zastosowanie do spawania wszystkimi powszechnie używanymi typami elektrod

- ▶ Funkcja TIG PULSE umożliwia spawanie ze zredukowaną ilością wprowadzanego ciepła
- ▶ Urządzenie wyposażone w HF - możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość - zajarzanie bezstykowe.
- ▶ Cicho pracujące wentylatory skutecznie odprowadzają ciepło z urządzeń, wydłużając ich dopuszczalny cykl pracy.

- ▶ **Hermeticznie zalakierowana płytka** zapewnia ochronę przed wilgocią i korozją. Dzięki temu urządzenie nadaje się do pracy w trudnych warunkach.
- ▶ Dokładna regulacja parametrów spawania na wyświetlaczu cyfrowym.
- ▶ CRAFT-TIG 201 DC P Pulse wyposażona w moduł PFC (korekta współczynnika mocy), umożliwiającą stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy.



Generator Friendly



440V Tested in production 220V



Power Factor Correction



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE SET



CRAFT-TIG 253 DC PULSE SET

Zakres dostawy
CRAFT-TIG 201 DC P PULSE SET

- Przewód gazowy giętki 4m wraz z szybkozłączką
- Palnik TIG 26 4m
- Reduktor ciśnienia
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W
- Przewód spawalniczy 3m / 25 mm² z zaciskiem masowym
- Przewód spawalniczy 3m / 16 mm² z uchwytem elektrodowym

Zakres dostawy
CRAFT-TIG 253 DC PULSE SET

- Przewód spawalniczy 3 m / 25mm² z zaciskiem masowym 300A
- Przewód gazowy giętki 4 m wraz z szybkozłączką
- Zacisk przewodu gazowego
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W



DC PULSE



DC PULSE



Wózek



Sterowanie nożne - przewodowe



Bezprzewodowy pilot
zdalnego sterowania

CRAFT-TIG 201	CRAFT-TIG 201 DC P PULSE	CRAFT-TIG 253 DC PULSE	Akcesoria	Nr art.
Numer artykułu	1074201SET	1074253SET	Prześciółka / adapter 1/4" AG x M12x1 IG/nakrętka	1104001
Ø elektrody spawalniczej	1,6 – 4,0 mm	1,6 – 5,0 mm	Akcesoria CRAFT-TIG 201 DC P PULSE	Nr art.
Zakres regulacji prądu TIG DC	5 – 200 A	5 – 250 A	Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania	1174004
Zakres regulacji prądu MMA	5 – 200 A	5 – 250 A	Palnik TIG SR26 4m chłodzony gazem	1104004
Napięcie zasilania	1 Ph / 90 – 275 V	3 Ph / 400 V±10%	Palnik TIG SR26 8m chłodzony gazem	1104008
ED przy I _{max} 40°C TIG DC	50%	60%	Sterowanie nożne - przewodowe - 5m	1174009
ED przy I _{max} 40°C MMA	30%	60%	Akcesoria CRAFT-TIG 253 DC PULSE	Nr art.
Prąd przy ED 100% 40°C TIG DC	145 A	195 A	Wózek	1174001
Prąd przy ED 100% 40°C MMA	135 A	195 A	Chłodnica cieczy 380V 5l	1174006
Częstotliwość pulsu	0,5 – 200 Hz	0,5 – 200 Hz		
Pobór mocy TIG/MMA	4,9/6,2 kVA	12,8/10,0 kVA		
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	500 x 150 x 280 mm	480 x 190 x 350 mm		
Waga	9 kg	13,5 kg		

Easy-Tig 201 AC/DC Pulse – przenośna spawarka inwertorowa TIG AC/DC do warsztatu i użytku w terenie.

- ▶ Wszystkie urządzenia są skonstruowane w nowoczesnej technologii inwertorowej.
- ▶ Znakomicie nadają się do prac montażowych (na drabinie, na rusztowaniu, ...) oraz do pracy w terenie ze względu na stopień ochrony IP 23.
- ▶ Dokładne regulacje parametrów spawania na wyświetlaczu cyfrowym
- ▶ Uniwersalne zastosowanie do spawania wszystkimi powszechnie używanymi typami elektrod
- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy albo w gospodarstwach rolnych.
- ▶ Urządzenie wyposażone w HF - możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość - zajarzanie bezstykowe.
- ▶ Cicho pracujący wentylator skutecznie odprowadza ciepło z urządzenia, wydłużając jego dopuszczalny cykl pracy.



EASY-TIG 201 AC/DC PULSE SET

**Zakres dostawy
EASY-TIG 201 AC/DC PULSE SET**

- Przewód giętki gazowy 4m wraz z szybkozłączką
- Palnik TIG 26 4m
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect L-W
- Przewód spawalniczy 3m / 16mm² z zaciskiem masowym



Akcesoria
Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania



Akcesoria
Sterowanie nożne - przewodowe

Dane techniczne	EASY-TIG 201 AC/DC PULSE
Numer artykułu	1074021SET
Ø elektrody spawalniczej	1.6~4.0 mm
Zakres regulacji prądu TIG DC	10-170 A
Zakres regulacji prądu MMA	10-170 A
Napięcie zasilania 50/60 Hz	1 Ph / 230 V±10%
ED przy I _{max} .40°C TIG DC	35%
ED przy I _{max} .40°C MMA	40%
Prąd przy ED 100% 40°C TIG DC	120 A
Prąd przy ED 100% 40°C MMA	110 A
Częstotliwość pulsu	0,5-200 Hz
Pobór mocy	7,0/9,5 kVA
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	460 x 150 x 280 mm
Waga	7 kg

Akcesoria	Nr art.
Reduktor ciśnienia Argon/CO ² - duży	1700050
Wtyczka przewodu sterującego 12-pinowa - kompletna	1104012
Prześciółka / adapter	1104001
1/4" AG x M12x1 IG/nakrętka	1104014
Palnik TIG TPRO 26 4m Up/Down chłodzony gazem	1104018
Palnik TIG TPRO 26 8m Up/Down chłodzony gazem	1104004
Palnik TIG TPRO 26 4m chłodzony gazem	1104008
Palnik TIG TPRO 26 8m chłodzony gazem	1104010
Palnik TIG 26 4m chłodzenie gazem	1174003
Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania	1174009
Sterowanie nożne - przewodowe - 5m	

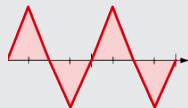
Seria CRAFT-TIG AC/DC PULSE – przenośna spawarka inwerterowa TIG AC/DC do użytku profesjonalnego

- ▶ Wszystkie urządzenia są skonstruowane w nowoczesnej technologii inwerterowej.
- ▶ Znakomicie nadają się do prac montażowych (na drabinie, na rusztowaniu, ...) oraz do pracy w terenie ze względu na stopień ochrony IP 23.
- ▶ Uniwersalne zastosowanie do spawania wszystkimi powszechnie używanymi typami elektrod
- ▶ Funkcja TIG PULSE umożliwia spawanie ze zredukowaną ilością wprowadzanego ciepła.
- ▶ Urządzenie wyposażone w HF - możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość - zajarzenie bezstykowe.
- ▶ Cicho pracujące wentylatory skutecznie odprowadzają ciepło z urządzeń, wydłużając ich dopuszczalny cykl pracy.
- ▶ Hermetycznie zalakierowana płytką zapewnia ochronę przed wilgocią i korozją. Dzięki temu urządzenie nadaje się do pracy w trudnych warunkach.
- ▶ Dokładna regulacja parametrów spawania na wyświetlaczu cyfrowym.
- ▶ Urządzenia wyposażone w moduł PFC - umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy.

Zawsze prawidłowy kształt fali do aktualnego zadania:

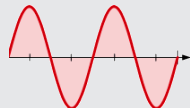
Fala trójkątna prądu przemiennego :

- ▶ Zredukowana ilość doprowadzanego ciepła przy identycznym ustawieniu prądu. Szczególnie przydatna do spawania cienkich metali.



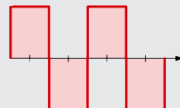
Fala sinusoidalna prądu przemiennego :

- ▶ Tradycyjny kształt fali prądu spawalniczego TIG AC. Cichsza, „miękką” charakterystyka łuku.



Fala prostokątna prądu przemiennego:

- ▶ Maksymalna penetracja materiału spawanego dzięki stabilnemu, skupionemu łukowi prądu spawalniczego



CRAFT-TIG 201 AC/DC PULSE SET

Zakres dostawy

CRAFT-TIG 201 AC/DC PULSE SET

- Przewód giętki gazowy 4m wraz z szybkozłączką
- Palnik TIG 26 4m
- Reduktor ciśnienia
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W
- Przewód spawalniczy 3m / 25 mm² z zaciskiem masowym

Zakres dostawy

CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE SET

- Przewód spawalniczy 3 m / 35 mm² z zaciskiem masowym 300A
- Palnik Pro18 4 m, chłodzony cieczą
- Przewód giętki gazowy 4 m wraz z szybkozłączką
- Chłodnica cieczy
- Wózek
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W

Multivoltage
Einsatz
weltweit

Power
Factor
Correction

AC/DC
Technology

AC/DC
Technology



CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE SET



Akcesoria



Sterowanie nożne - przewodowe

Akcesoria



Sterowanie nożne - bezprzewodowe

Akcesoria



Wózek z chłodnicą cieczy

Akcesoria



Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania

Dane techniczne	CRAFT-TIG 201 AC/DC PULSE	CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE
Numer artykułu	1074202SET	1074323SET
Ø elektrody spawalniczej	1,6 – 4,0 mm	1,6 – 5,0 mm
Zakres regulacji prądu TIG DC	5 – 200 A	10 – 320 A
Zakres regulacji prądu MMA	5 – 200 A	10 – 320 A
Napięcie zasilania	1 Ph / 90 – 275 V	3 Ph / 400 V±10%
ED przy I _{max} 40°C TIG DC	60%	60%
ED przy I _{max} 40°C MMA	35%	60%
Prąd przy ED 100% 40°C TIG DC	155 A	250 A
Prąd przy ED 100% 40°C MMA	110 A	250 A
Pobór mocy	4.8/7 kVA	19.0/16.0 kVA
Stopień ochrony	IP23	IP23
Częstotliwość pulsu	0,5 – 200 Hz	0,5 – 250 Hz
Chłodzenie palnika	Gaz	Ciecz
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	580 x 190 x 350 mm	630 x 240 x 445 mm
Waga	15 kg	25,5 kg

Akcesoria	Nr art.
Prześciółka / adapter 1/4" AG x M12x1 IG/nakrętka	1104001

Akcesoria	Nr art.
CRAFT-TIG 201 AC/DC PULSE	
Sterowanie nożne - przewodowe - 5m	1174009
Sterowanie nożne - bezprzewodowe	1174007
Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania	1174003
Wózek	1174001
Chłodnica cieczy 230V 4l	1174002
Palnik TIG SR26 4m chłodzony gazem	1104004
Palnik TIG SR26 8m chłodzony gazem	1104008

Akcesoria	Nr art.
CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE	
Sterowanie nożne - przewodowe - 5m	1174009
Sterowanie nożne - bezprzewodowe	1174007
Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania	1174004

Spawarka elektrodowa inwertorowa PRO-STICK 161 – model 230 V o ultrakompaktowej i lekkiej konstrukcji

Made in Germany

- ▶ Automacyjny hotstart
- ▶ Automacyjny arc-force
- ▶ Wbudowana funkcja anti stick

- ▶ Inteligentne zarządzanie zapłonem elektrody
- ▶ Ultranowoczesna spawarka inwertorowa
- ▶ Zdolność do pracy z generatorem

- ▶ Ultrakompaktowa i lekka konstrukcja



PRO-STICK 161
Nr artykułu 1082161

Bardzo
lekka

tylko
2,1 kg

Zawartość przesyłki
PRO-STICK 161

- Spawarka PRO-STICK 161

Zakres dostawy
PRO-STICK 161 SET

- Spawarka PRO-STICK 161
- Walizka transportowa
- Przewód spawalniczy 5m / 16mm² z uchwytem na elektrody
- Przewód spawalniczy 3m / 16mm² z zaciskiem masowym 200 A
- Tarcza ochronna - spawalnicza
- Rękawice spawalnicze
- Młotek spawalniczy
- Szczotka druciana



PRO-STICK 161 SET
Nr artykułu 1082161SET

Dane techniczne	PRO-STICK 161
Zakres regulacji prądu	5 – 150 A
ED przy I _{max} .40°C MMA	20%
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	280 x 125 x 140 mm
Waga	2,3 kg

Szlifierka do elektrod wolframowych EG 1

Nr artykułu 1690100

- ▶ Do ostrzenia elektrod o grubości 1,0 - 4,0 mm
- ▶ Otwór do ustawiania głębokości zapewnia minimalne zużycie elektrody przy ostrzeniu.
- ▶ Elektrody mogą być szlifowane nawet do 200 razy.
- ▶ Zintegrowany wyciąg z filtrem pyłowym P3.
- ▶ Precyzyjne prowadzenie elektrody
- ▶ Możliwość ostrzenia nawet krótkich elektrod (od 15 mm) np. do instalacji spawania orbitalnego.
- ▶ Bezstopniowe ustawianie kąta ostrzenia w zakresie 15-180°
- ▶ 850 W / 230 V, 8000 - 32.000 min⁻¹



Zakres dostawy EG 1

- Obudowa filtra i filtr
- Uchwyt do elektrod
- Tarcza diamentowa Ø 40 mm
- Tulejki zaciskowe do elektrod 1,6/2,4/3,2 mm
- Komplet narzędzi
- Worek na odpady do jednorazowych filtrów
- Walizka transportowa

Zestaw mobilny do spawania i cięcia gazowego (tlen-acetylen) FSSG



Mobilny zestaw do spawania i cięcia FSSG 10 l
Nr artykułu 1700010



Mobilny zestaw do spawania i cięcia FSSG 20 l
Nr artykułu 1700020

Uniwersalny wózek do butli gazowych 10 l i 20 l
Nr artykułu 1700005

- ▶ Wózek na butle stalowe z gazem do 2 x 10 l lub 2 x 20 l
- ▶ Butla stalowa z tlenem i acetylenem (10 l lub 20 l)
- ▶ Jednostopniowy reduktor ciśnienia - tlen i acetylen.
- ▶ Bezpieczniki gazowe - tlen i acetylen.
- ▶ Palnik gazowy do spawania i cięcia w skrzynce w blachy stalowej (KE/17) (do spawania 0,5 - 9 mm, do cięcia 3 - 100 mm)
- ▶ Przewód giętki do tlenu i acetyleny długości 10 m ze złączami.

Spawarka elektrodowa inwertorowa serii EASY-STICK – model 230 V w wersji standardowej

- ▶ Wszystkie urządzenia są skonstruowane w nowoczesnej technologii inwertorowej.
- ▶ Znakomicie nadają się do prac montażowych (na drabinie, na rusztowaniu, ...) oraz do pracy w terenie ze względu na stopień ochrony IP 23.
- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy albo w gospodarstwach rolnych.
- ▶ Hot Start: gorący start - zwiększa prąd początkowy w celu łatwiejszego zapłonu elektrody
- ▶ Anti-Stick: zapobiega wyżarzaniu się elektrody podczas przyklejenia do spawanego materiału poprzez zredukowanie prądu spawania. Ułatwia to oderwaniu elektrody od materiału.
- ▶ Arc Force Control : płynna regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elektrody na element spawany. Zapobiega wygaszeniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.



Układ sterowania: EASY-STICK 161



EASY-STICK 161

Zakres dostawy
EASY-STICK 121

- Przewód spawalniczy 2 m / 12 mm² z uchwytem elektrodowym 300 A
- Przewód spawalniczy 2 m / 12 mm² z zaciskiem masowym 300 A

Zakres dostawy
EASY-STICK 141

- Przewód spawalniczy 2 m / 16 mm² z uchwytem elektrodowym 300 A
- Przewód spawalniczy 2 m / 16 mm² z zaciskiem masowym 300 A

Zakres dostawy
EASY-STICK 161

- Przewód spawalniczy 2 m / 16 mm² z uchwytem elektrodowym 300 A
- Przewód masowy 2 m / 16 mm² z zaciskiem masowym 300 A

Dane techniczne	EASY-STICK 121	EASY-STICK 141	EASY-STICK 161
Numer artykułu	1073012	1073014	1073016
Płytki	nie lakierowana	nie lakierowana	nie lakierowana
Ø elektrody spawalniczej	1.6~3.2 mm	1.6~3.2 mm	1.6~3.2 mm
Zakres regulacji prądu	10~120 A	10~140 A	10~160 A
Cykl pracy przy I _{max}	25%	15%	25%
Prąd spawania przy ED = 100%	60 A	55 A	80 A
Napięcie zasilania	1 Ph / 160~275 V	1 Ph / 160~275 V	1 Ph / 160~275 V
Pobór prądu	29 A	35 A	38 A
Napięcie stanu jałowego	55 V	55 V	73 V
Moc całkowita	6,7 kVA	8 kVA	8,3 kVA
Stopień ochrony	IP 23	IP 23	IP 23
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	320 x 135 x 255 mm	320 x 135 x 255 mm	320 x 135 x 255 mm
Waga	2,8 kg	3,6 kg	4,4 kg
Norma	IEC 60974-1:2012	IEC 60974-1:2012	IEC 60974-1:2012 IEC 60974-10:2014



Akcesoria	Nr art.
Walizka transportowa	1174050

Spawarka elektrodowa CRAFT-STICK – model 230 V w wersji standardowej z zalakierowaną płytką

- ▶ Wszystkie urządzenia są skonstruowane w nowoczesnej technologii inwerterowej.
- ▶ Znakomicie nadają się do prac montażowych (na drabinie, na rusztowaniu, ...) oraz do pracy w terenie ze względu na stopień ochrony IP 23.
- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach, zakładach chemicznych, szkołach, w budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy, statkach albo w gospodarstwach rolnych.
- ▶ Hermeticznie zalakierowana płytka zabezpiecza przed wilgocią i korozją. Dzięki temu urządzenie

- nadaje się do pracy w trudnych i wymagających warunkach.
- ▶ Hot Start: automatycznie zwiększony prąd początkowy w celu ułatwienia zapłonu elektrody.
- ▶ Anti-Stick: automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w przypadku przyklejenia elektrody do materiału spawanego.

- ▶ Arc Force Control: wewnętrzny układ monitorowania prądu i napięcia spawalniczego pomagający utrzymać stabilny łuk podczas przenoszenia kropli z elektrody na spawany materiał.
- ▶ Dłuższy cykl pracy niż w serii EASY-STICK



Panel sterowania: CRAFT-STICK 161



CRAFT-STICK 161



Zalakierowana płytka wysokiej wydajności

Zakres dostawy CRAFT-STICK 141/161

- Przewód spawalniczy 2m / 16mm² z uchwytem elektrodowym
- Przewód masowy 2m / 16mm² z zaciskiem masowym 200 A

Dane techniczne	CRAFT-STICK 141	CRAFT-STICK 161
Numer artykułu	1073141	1073161
Płytko	zalakierowana	zalakierowana
Ø elektrody spawalniczej	1.6~3.2 mm	1.6~3.2 mm
Zakres regulacji prądu	10~140 A	10~160 A
ED przy I _{max.} 40°C MMA	30%	40 %
Prąd przy 100% 40°C MMA	80 A	90 A
Napięcie zasilania	1 Ph / 160~275 V	1 Ph / 160~275 V
Rodzaj prądu	AC	AC
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	320 x 135 x 255 mm	320 x 135 x 255 mm
Waga	4,6 kg	4,8 kg



Akcesoria
Walizka transportowa Nr art. 1174050

Spawarka elektrodowa inwertorowa CRAFT-STICK P – wytrzymały model 230 V z zalakerowaną płytką do użytku profesjonalnego

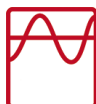
- ▶ Wszystkie urządzenia są skonstruowane w nowoczesnej technologii inwertorowej.
- ▶ Znakomicie nadają się do prac montażowych (na drabinie, na rusztowaniu, ...) oraz do pracy w terenie ze względu na stopień ochrony IP 23.
- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy albo w gospodarstwach rolnych.
- ▶ Hermetycznie zalakerowana płytka zabezpiecza przed wilgocią oraz korozją. Dzięki temu nadaje się do pracy w trudnych i wymagających warunkach.
- ▶ Urządzenia wyposażone w PFC (korekta współczynnika mocy), VRD (obniżenie napięcia spoczynkowego stanu jałowego).
- ▶ Funkcja TIG DC - umożliwia proste spawanie TIG z zajarzeniem dotykowym
- ▶ Dokładne regulowanie parametrów spawania na wyświetlaczu cyfrowym
- ▶ Uniwersalne zastosowanie do spawania wszystkimi powszechnie używanymi typami elektrod.
- ▶ Cicho pracujące wentylatory skutecznie odprowadzają ciepło z urządzeń, wydłużając ich dopuszczalny cykl pracy.
- ▶ Stały prąd spawania pozwala osiągnąć niezmienną wydajność stapiania.
- ▶ Co najmniej 30% cyklu pracy dla temp. 40 st.C we wszystkich urządzeniach.
- ▶ Wszystkie modele CRAFT-STICK są standardowo wyposażone w następujące funkcje :
 - ▶ Hot Start: W efekcie automatycznego krótkotrwałego podwyższenia prądu spawalniczego następuje bezpieczne zajarzenie i ustabilizowanie łuku spawalniczego.
 - ▶ Anti-Stick automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w razie przypadkowego przyklejenia co zapobiega wyżarzeniu elektrody.
 - ▶ Arc Force Control : płynna regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elektrody na element spawany. Zapobiega wygaszeniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.



Panel sterowania: CRAFT-STICK 201 P



Generator
Friendly



Power
Factor
Correction



440V Tested
in production
220V



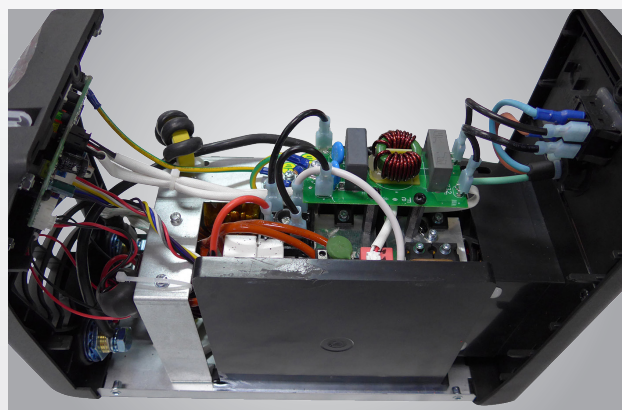
CRAFT-STICK 201P SET

Zakres dostawy

CRAFT-STICK 161P/201P SET

- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem elektrodowym 300A
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z zaciskiem masowym 300A
- Walizka transportowa

Dane techniczne	CRAFT-STICK 161P SET	CRAFT-STICK 201P SET
Numer artykułu	1073162SET	1073201SET
Ø elektrody spawalniczej	1,6 – 4,0 mm	1,6 – 4,0 mm
Zakres regulacji prądu MMA / TIG DC	10 – 160 A	10 – 200 A
Cykl pracy przy maks. prądzie 40°C	30%	30%
Prąd przy ED 100% 40°C	90 A	110 A
Moc całkowita	5/3,5 kVA	7 / 4,8 kVA
Wymagana moc generatora	>5.0kVA	>7.0kVA
Wtyczka sieciowa	16A	16A
Napięcie zasilania	230 V	230 V
Zabezpieczenie zwłoczne	16 A	16 A
Napięcie stanu jałowego 50/60 Hz	14,5 V	14,5 V
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Wymiary dł. x szer. x wys.	365 x 150 x 280 mm	365 x 150 x 280 mm
Waga	6 kg	6 kg



Zalakerowana płytka wysokiej wydajności

Nowość

CRAFT-STICK 253 – model 400 V w wersji standardowej z zalakierowaną płytką

- ▶ Wszystkie urządzenia są skonstruowane w nowoczesnej technologii inwerterowej.
- ▶ Znakomicie nadają się do prac montażowych (na drabinie, na rusztowaniu, ...) oraz do pracy w terenie ze względu na stopień ochrony IP 23.
- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy albo w gospodarstwach rolnych.
- ▶ Hot Start: W efekcie automatycznego krótkotrwałego podwyższenia prądu spawalniczego następuje bezpieczne zajarzenie i ustabilizowanie łuku spawalniczego.
- ▶ Anti-Stick: automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w razie przypadkowego przyklejenia elektrody co zapobiega jej wyżarzeniu.
- ▶ Arc Force Control : płynna regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elektrody na element spawany. Zapobiega wygaszeniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.



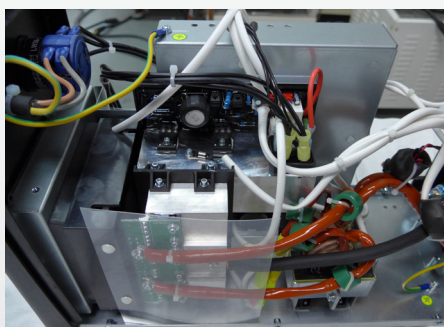
Generator Friendly



**Zakres dostawy
CRAFT-STICK 253**

- Przewód spawalniczy 3 m / 25 mm² z uchwytem elektrodowym 300 A
- Przewód spawalniczy 3 m / 25 mm² z zaciskiem masowym 300 A

Dane techniczne	CRAFT-STICK 253
Numer artykułu	1073253
Ø elektrody spawalniczej	1.6~5.0 mm
Zakres regulacji prądu MMA / TIG DC	10~250 A
Cykl pracy przy maks. prądzie 40°C	60 %
Prąd przy ED 100% 40°C	200 A
Pobór mocy MMA	8,5 kVA
Pobór mocy TIG DC	6,3 kVA
Wymagana moc generatora	>14 kVA
Napięcie zasilania	400 V
Napięcie stanu jałowego 50/60 Hz	68 V
Stopień ochrony	IP21S
Wymiary dł. x szer. x wys.	495 x 190 x 350 mm
Waga	12,3 kg
Norma	IEC 60974-1:2012 IEC 60974-10:2014



Zalakierowana płytka wysokiej wydajności

EASY-STICK 410 – Spawarka elektrodowa inwertorowa 3-fazowa 400 V. Prąd spawania do 400 A.

- ▶ Nowoczesna i sprawdzona technologia inwertorowa
- ▶ Maksymalna wydajność i cykl pracy (ED)
- ▶ Zarówno do użytku stacjonarnego jak i przenośnego.
- ▶ Hot Start: W efekcie automatycznego krótkotrwałego podwyższenia prądu spawalniczego następuje bezpieczne zajarzenie i ustabilizowanie łuku spawalniczego.
- ▶ Arc Force Control : płynna regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elektrody na element spawany. Zapobiega wygaszeniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.
- ▶ Anti-Stick automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w razie przypadkowego przyklejenia co zapobiega wyżarzeniu elektrody.
- ▶ Dokładne regulowanie parametrów spawania na wyświetlaczu cyfrowym.
- ▶ Możliwości regulacji: Hot-Start i Arc-Force
- ▶ Możliwość podłączenia pilota do przewodowej regulacji prądu spawania



EASY-STICK 410 SET

Zakres dostawy EASY-STICK 410 SET

- Zestaw SPA 35 - (przewód spawalniczy 5m - 35 mm2 z uchwytem elektrodowym, przewód spawalniczy 3 m - 35 mm2 z zaciskiem masowym, młotek, szczotka druciana, tarcza spawalnicza, rękawice spawalnicze).

Dane techniczne	EASY-STICK 410
Numer artykułu	1087046SET
Ø elektrody spawalniczej	1,6 – 8,0 mm
Zakres regulacji prądu	30 – 400 A
Napięcie sieciowe przy 50/60 Hz	3 x 400 V
Zabezpieczenie (zwłoczne)	32 A
Cykl pracy elektrody przy I_{max} 40°C	60 %
Prąd spawania przy ED 100%	310 A
Napięcie stanu jałowego	66 V
Współczynnik mocy cos phi	0,95
Stopień ochrony	IP 21
Waga	24,0 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	618 x 330 x 441 mm



PRO-MAG – standardowe półautomaty spawalnicze do spawania cienkich blach.
Profesjonalna jakość po niskiej cenie.

Made in Germany



- ▶ Funkcja 2-takt i 4-takt do krótkich spoin szpnych bądź długich spoin spawanych.
- ▶ Wbudowany sterownik punktowy i interwałowy do wykonywania optycznie prawidłowych spoin punktowych i otworowych, bądź równomiernych, powtarzalnych spoin szpnych
- ▶ Przełącznik stopniowy podajnika drutu automatycznie dostosowuje w szerokim zakresie prędkość podawania, reagując na redukcję lub podwyższenie mocy tym samym eliminuje konieczność ciągłego korygowania ustawień.
- ▶ Wbudowany automatyczny układ zajarzenia i zapłonu
- ▶ Stałe monitorowanie napięcia sieci z kompensacją wahań gwarantuje stabilny i równomierny łuk spawalniczy.
- ▶ Automatyczny wolny wylot drutu gwarantuje stałą

- długość końcówki drutu co zapobiega przyklejaniu do końcówki prądowej po zakończeniu spawania.
- ▶ Regulowany czas wypływu gazu, który automatycznie dostraja się względem ustawień prądowych w celu lepszej ochrony jeziora spawalniczego.
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa zapobiega niezamierzonemu zajarzeniu i odwijaniu drutu spawalniczego w trybie 4-taktowym.
- ▶ Automatyczne przyspieszanie prędkości podajnika drutu w celu szybszego przygotowania maszyny do pracy.



*zgodnie z naszymi warunkami gwarancji

Metoda

- ▶ MIG-MAG
- ▶ MIG-Lutospawanie (PRO-MAG 200-2 AM)

Grubości blach

- ▶ od 0,8 mm (MAG)
- ▶ aluminium od 1,0 mm (MIG)
- ▶ lutospawanie od 0,5 mm (MIG)

Dedykowany do materiału :

- ▶ stal konstrukcyjna
- ▶ stal CrNi ferrytyczna / austenityczna
- ▶ stal duplex
- ▶ stal ocynkowana, lutospawanie

Typowe zastosowania

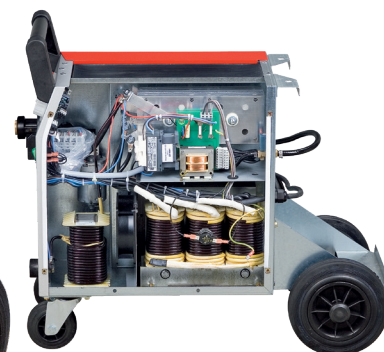
- ▶ naprawy karoserii / remonty
- ▶ ślusarstwo / konstrukcje stalowe
- ▶ rolnictwo
- ▶ edukacja
- ▶ prace monterskie



PRO-MAG 180-2 SET



PRO-MAG 200-2 AM SET



Zakres dostawy
PRO-MAG 250-2-SET

- PRO-MAG
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W z zestawem palników SMB 25 (palnik 4m, przewód masowy, reduktor ciśnienia)

Zakres dostawy
PRO-MAG 180-2 SET
PRO-MAG 200-2 SET

- PRO-MAG
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W z zestawem palników SMB 15 (palnik 4m, przewód masowy, reduktor ciśnienia)

Dane techniczne	Lutospawanie MIG		
	PRO-MAG 180-2	PRO-MAG 200-2 AM	PRO-MAG 250-2
Numer artykułu	1080118SET	1080120SET	1080125SET
Ø drutu stal/stal nierdzewna	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
Ø drutu aluminium	1,0 mm	1,0 mm	1,0 - 1,2 mm
prędkość podawania drutu	0,3 - 20 m/min.	0,3 - 20 m/min.	0,3 - 20 m/min.
Podajnik drutu	2 rolkowy	2 rolkowy	2 rolkowy
Napięcie zasilania	230/400 V	400 V	400 V
Zakres regulacji prądu	30-140/50-180 A	25-200 A	35-250 A
Cykl pracy przy I _{max} 40°C	25% / 25%	30%	30%
Prąd przy 100% ED 40°C	95 / 100 A	100 A	125 A
Stopnie regulacji prądu	6 / 6	8	10
Napięcie biegu jałowego	21-35 / 23-39 V	14-32 V	16-35 V
Moc stała przy 100% ED	2,1/2,4 kVA	2,3 kVA	3,1 kVA
Zabezpieczenie (zwłoczne)	16 A	16 A	16 A
Współczynnik mocy cos phi	0,98	0,98	0,98
Chłodzenie palnika	gaz	gaz	gaz
Stopień ochrony / klasa izolacji	IP 21 / H	IP 21 / H	IP 21 / H
Waga	45 kg	52 kg	55 kg

Normy

EN 60 974-1;-3;-10 / znak S /
klasa kompatybilności elektromagnetycznej A

Normy: [S] - znak / EN 60974-1; -10 / klasy kompatybilności elektromagnetycznej A



ZESTAW STARTOWY NR 1 10l
Nr artykułu 1741019

- butla gazowa z mieszanką Argon/CO2 82-18% 10 l
- drut spawalniczy SG2/0,8 mm/ D300 / 5 kg / szpuła
- spray antyodpryskowy 400 ml

ZESTAW STARTOWY NR 2 20l
Nr artykułu 1741029

- butla gazowa z mieszanką Argon/CO2 82-18% 20 l
- drut spawalniczy SG2/0,8 mm/ D300 / 5 kg / szpuła
- spray antyodpryskowy 400 ml

SMB 15 chłodzony gazem

Nazwa	Op	Nr art.
SMB 15 / 3 m	1	1091503
SMB 15 / 4 m	1	1091504
końcówka prądowa Ø 0,8mm/ 25mm	10	1091542
końcówka prądowa Ø 1,0mm/ 25mm	10	1091544
dysza gazowa stożkowa Ø 12,0/53 mm	10	1091550
dysza gazowa, cylindryczna Ø 16,0 mm	10	1091554



Dane techniczne:

Obciążenie:	180 A CO ₂ / 150 A mieszanka ED 60 %
Ø drutu:	0,6 - 1,0 mm

SMB 25 chłodzony gazem

Nazwa	Op	Nr art.
SMB 25 / 3 m	1	1092503
SMB 25 / 4 m	1	1092504
końcówka prądowa Ø 0,8mm/ 28mm	10	1092542
końcówka prądowa Ø 1,0mm/ 28mm	10	1092544
końcówka prądowa Ø 1,2mm/ 28mm	10	1092546
dysza gazowa stożkowa Ø 14,5/57 mm	10	1092550
dysza gazowa cylindryczna Ø 18,0 mm	10	1092554



Dane techniczne:

Obciążenie:	230 A CO ₂ / 200 A mieszanka ED 60 %
Ø drutu:	0,8 - 1,2 mm

SMB 36 chłodzony gazem

Nazwa	Nr art.
SMB 36 / 3 m	1093603
SMB 36 / 4 m	1093604



Nazwa	Op	Nr art.
końcówka prądowa Ø 0,8mm/ 28mm	10	1092542
końcówka prądowa Ø 1,0mm/ 28mm	10	1092544
końcówka prądowa Ø 1,2mm/ 28mm	10	1092546
dysza gazowa stożkowa Ø 16,0-84 mm	10	1093650
dysza gazowa cylindryczna Ø 19,0 mm	10	1093651
dysza gazowa, cylindryczna Ø 16,0 mm	10	1091554

Dane techniczne:

Obciążenie:	300 A CO ₂ / 270 A mieszanka ED 60 %
Ø drutu:	0,8 - 1,2 mm

SMB 400 chłodzony cieczą

Nazwa	Nr art.
SMB 400 / 3 m	1094003
SMB 400 / 4 m	1094004



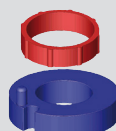
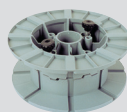
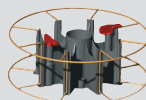
Nazwa	Op	Nr art.
końcówka prądowa M8 Ø 0,8mm/ 30mm	10	1094042
końcówka prądowa M8 Ø 1,0mm/ 30mm	10	1094044
końcówka prądowa M8 Ø 1,2mm/ 30mm	10	1094046

Dane techniczne:

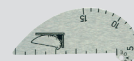
Obciążenie:	400 A CO ₂ / 350 A mieszanka ED 100 %
Ø drutu:	0,8 - 1,6 mm

Akcesoria spawalnicze

Nazwa	Nr art.
Adapter szpuli D300 - jednoczęściowy KA 1	1110001
Adapter szpuli D300 - jednoczęściowy, 8-ramienny z zatrzaskami KA 2	1110005
Adapter szpuli D300 - dwuczęściowy, skręcany KA 3	1110006
Adapter centrujący do szpul D200	1110007



Nazwa	Nr art.
Spoinomierz wykonany z aluminium SL 1	1252201
Sprawdzian do spoin SL 2 do pomiaru spoin doczołowych oraz pachwinowych 60° / 80° / 90°	1252202
Spray antyodpryskowy 400 ml (VE 12) · bez wody, silikonu i FCKW · o neutralnym zapachu · olej na bazie roślinnej	1096401
MIG / MAG specjalne szczypce do cięcia drutu spawalniczego, szybkiego oczyszczenia i demontażu dyszy gazu osłonowego oraz wymiany końcówki prądowej	
Nazwa	Nr art.
Rozmiar 1 do końcówek/dysz 12-15 mm	1091000
Rozmiar 2 do końcówek/dysz 12-18 mm	1092000



PRO-MIG synergia – zaprojektowane dla przemysłu, maksymalny cykl pracy i stopień niezawodności oraz IWC - inteligentny układ regulacji

Made in Germany



Zalety urządzeń :

- ▶ Inteligentna regulacja IWC
- ▶ Elektroniczna regulacja dławika SDI dla dodatkowej poprawy procesu zajarzenia i stabilizacji łuku.
- ▶ System DCC dzięki zintegrowanej bazie danych z zapisanymi krzywymi synergicznymi dobiera optymalne parametry spawania
- ▶ Specjalne krzywe synergiczne do procesu lutowania MIG (230 AM)
- ▶ Dodatkowo specjalnie linie synergiczne do spawania aluminium przy PRO-MIG 230-4 AM, 300-4 do 450-4 WS
- ▶ Automataczne nawlekanie drutu, bez prądu i gazu, z trybie szybkim
- ▶ Automataczny podajnik
- ▶ Automataczne bezpieczne zajarzenie
- ▶ Funkcja hold
- ▶ Stałe monitorowanie napięcia sieciowego w celu stabilizacji parametrów spawania
- ▶ Automataczne upalanie drutu zapewnia stałą długość końcówki drutu i czas wolnego wylotu, z możliwością indywidualnego dopasowania
- ▶ Regulowany czasu wyptywu gazu po wygaszeniu łuku
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w trybie 4-taktowym zapobiega niepożądanemu odwijaniu drutu
- ▶ Wentylator ze sterowaniem termicznym i pompa wodna z przełączaniem stand-by dla zredukowania hałasu
- ▶ Zabezpieczenie termiczne

▶ Cechy :

- ▶ 2- lub 4-rolkowy układ podawania drutu, o dużej mocy i cyfrowej regulacji
- ▶ Czytelny panel sterowania
- ▶ Dwa wskaźniki cyfrowe - napięcia spawalniczego, natężenia prądu spawalniczego oraz maksymalnej grubości spawanego materiału z funkcją hold
- ▶ Wskaźnik wysokiej temperatury
- ▶ Wymiana rolek podających drut bez użycia narzędzi
- ▶ Ergonomiczny design
- ▶ Łatwość manewrowania zapewnia mocne podwozie z dużymi kołami

Tryby pracy

- ▶ Tryb 2-taktowy
- ▶ Tryb 4-taktowy
- ▶ Punktowy / interwałowy
- ▶ Tryb synergiczny
- ▶ Tryb manualny

Niepowtarzalne w tej klasie:

Jednakowo we wszystkich typach PRO-MIG:

Intelligent Welding Control

- ▶ Rewolucyjna koncepcja obsługi IWC
W przeciwieństwie do innych producentów, u nas inteligentny układ regulacji jest zamontowany w każdej maszynie - od najniższego do najwyższego modelu.
- ▶ Cyfrowy wskaźnik napięcia i natężenia prądu z funkcją hold używanych parametrów. Idealna do certyfikowanych prac spawalniczych oraz do przesyłu danych spawania. Użyte parametry pozostają zapisane w pamięci urządzenia i wyświetlane przed kolejnym użyciem.
- ▶ Automataczna regulacja parametrów spawania względem grubości materiału. Szybko, łatwo i bezpiecznie dzięki wsparciu zapisanych krzywych synergicznych.
- ▶ Wysoki cykl pracy
- ▶ Najlepszy stosunek jakości do ceny



PRO-MIG 280-4 Set



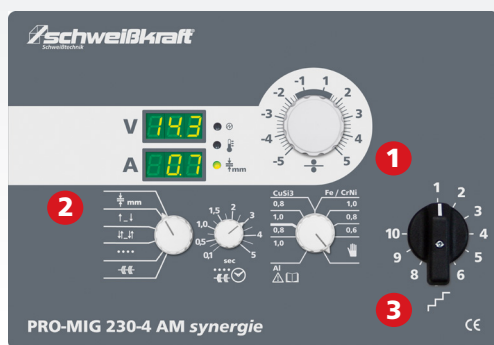
**Zakres dostawy
PRO-MIG-SET**

- PRO-MIG
- VarioProtect XXL-W przyłbica spawalnicza z zestawem palnika (palnik 4m, przewód masowy, reduktor ciśnienia)

Dane techniczne PRO-MIG synergie	230-2 AM	230-4 AM	280-4	310-4	300-4	350-4 W	450-4 WS
Numer artykułu	1081025SET	1081024SET	1081028SET	1081031SET	1081030SET	1081036SET	1081045SET
Zakres regulacji prądu	15 - 230 A	15 - 230 A	35 - 280 A	35 - 300 A	40 - 300 A	40 - 350 A	45 - 450 A
Cykl pracy przy I _{max} 40°C	40%	40%	40%	40%	50%	50%	50%
Prąd przy ED 100% ED 40° C	150 A	150 A	180 A	210 A	210 A	260 A	320 A
Napięcie stanu jałowego	15 - 37 V	15 - 37 V	17 - 37 V	17 - 40 V	17-42 V	18-43 V	18-51 V
Stopnie regulacji prądu	10	10	10	12	12	20	20
Podajnik drutu	2 rolkowy	4 rolkowy	4 rolkowy	4 rolkowy	4 rolkowy	4 rolkowy	4 rolkowy
Napięcie zasilania 50 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Moc stała przy 100% ED	4,9 kVA	4,9 kVA	6,3 kVA	6,6 kVA	6,9 kVA	9,6 kVA	12,7 kVA
Zabezpieczenie (zwłoczne)	16 A	16 A	16 A	32 A	32 A	32 A	32 A
Współczynnik mocy cos phi	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,97	0,96
Klasa izolacji	H	H	H	H	H	H	H
Chłodzenie palnika	gaz	gaz	gaz	gaz	gaz	gaz/ciecz	gaz/ciecz
Stopień ochrony	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 23	IP 23	IP 23
Waga	68 kg	68 kg	72 kg	78 kg	110 kg	120 kg	137 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	800 x 320 x 620 mm			1040 x 560 x 850 mm			1040 x 560 x 1400 mm
Uchwyt spawalniczy	SMB 15	SMB 15	SMB 25	SMB 25	SMB 25	SMB 400	SMB 400
Normy	EN 60 974-1;-3;-10 / znak S / klasa kompatybilności elektromagnetycznej A						

Ustawianie parametrów spawania dostosowane do grubości materiału dzięki krzywym synergicznym

Made in Germany



Zakres ustawień synergicznych

Programy / krzywe charakterystyczne	Fe/CrNi				Aluminium			CuSi	
	0,6	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1
Tryb synergiczny DCC									
PRO-MIG 230-2 AM	●	●	●					●	
PRO-MIG 230-4 AM	●	●	●		●	●		●	●
PRO-MIG 280-4				●					
PRO-MIG 310-4			●	●					
PRO-MIG 300-4			●	●		●	●		
PRO-MIG 350-4 W			●	●		●	●		
PRO-MIG 450-4 WS			●	●		●	●		

Wybór programów synergicznych PRO-MIG

Zakres dostawy
PRO-MIG-SET

- PRO-MIG
- VarioProtect XXL-W przyłbica spawalnicza z zestawem palnika (palnik 4m, przewód masowy, reduktor ciśnienia)



PRO-MIG synergie 300-4 do 350-4 W SET
konstrukcja przemysłowa



PRO-MIG synergie 450-4 WS SET
z chłodzeniem cieczą i zewnętrznym podajnikiem
(wymagany dodatkowy pakiet przewodów połączeniowych źródło-podajnik)

► **1. Krok** - wybór materiału i średnicy drutu

► **2. Krok** - wybór grubości spawanego materiału

► **3. Krok** - nacisnąć przycisk na uchwycie spawalniczym i przełącznikiem stopniowym wybrać grubość spawanego materiału. Wskaźnik cyfrowy (A) wskazuje grubość spawanego materiału w mm.

Zgodność wg DIN EN 1090: Z pakietem Schweißkraft WPQR / WPS do DIN EN 1090

Dysponując pakietem Schweißkraft WPQR / WPS – do serii PRO-PULS SPEED i PRO-MIG można udostępnić producentom stalowych konstrukcji nośnych za niewielką opłatą instrukcje spawania (WPS) do najpopularniejszych zastosowań spawalniczych. Dzięki temu zainteresowane przedsiębiorstwa nie będą musiały wykonywać czasochłonnnych i

kosztownych prac w celu opracowania własnych instrukcji, a jednocześnie zostanie spełniony ważny warunek uzyskania certyfikatu i znaku CE. Teczka z 12 procedurami weryfikacyjnymi i 169 instrukcjami spawania jest dostępna pod nr art. WPQR-SK

Instrukcje spawania (WPS) dotyczą modeli:
PRO-MIG 280-2, PRO-MIG 280-4, PRO-MIG 310-4, PRO-MIG 350-4, PRO-MIG 350-4W, PRO-MIG 350-4S, PRO-MIG 350-4 WS, PRO-MIG 450-4, PRO-MIG 450-4W, PRO-MIG 450-4 S, PRO-MIG 450-4 WS



Nowa seria PRO.PULS – nowoczesna technologia spawania spełniająca najwyższe wymagania



- ▶ Prosta obsługa
- ▶ Przejrzyste sterowanie
- ▶ Wyższa produktywność i niskie koszty energii dzięki podwyższeniu wydajności spawania
- ▶ Mniejsze odkształcenia materiału dzięki możliwości sterowania ilością wprowadzanego ciepła
- ▶ Dużo mniejszy nakład prac wykończeniowych dzięki ograniczeniu ilości odprysków spawalniczych
- ▶ Szybkie odnajdywanie optymalnego ustawienia
- ▶ Procesy certyfikowane wg WPQR
- ▶ Wszelkierne i elastyczne zastosowanie dla wszystkich popularnych materiałów

- ▶ Przejrzyste sterowanie
- ▶ Wysoka wydajność
- ▶ Stosunek ceny do jakości

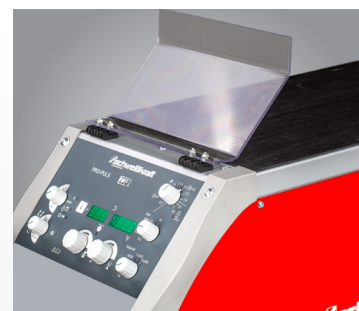


Budowa kompaktowa

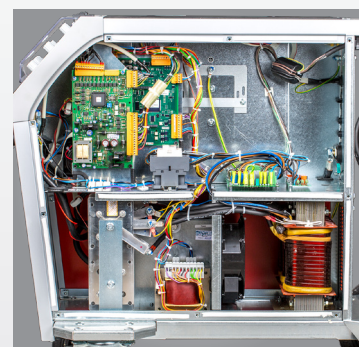
Zawartość przesyłki
PRO.PULS SET
PRO.PULS
Przezroczysta osłona panelu sterującego
VarioProtect XXL-W

Uchwyt chłodzony gazem budowa kompaktowa	Uchwyt chłodzony cieczą budowa kompaktowa	Uchwyt chłodzony cieczą budowa kompaktowa
---	--	--

Dane techniczne	PRO.PULS 230	PRO.PULS 330 W	PRO.PULS 430 W
Numer artykułu	1085230SET	1085332SET	1085432SET
Ø drutu stal/stal nierdzewna	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Ø drutu aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Ø rolki podajnika drutu		38 mm	
Podajnik drutu		4 rolkowy	
Prędkość podawania drutu		maks. 24 m/min	
Zakres regulacji prądu (MIG/MAG)	10-230 A	10-330 A	10-430 A
Zakres regulacji prądu (MMA)	20-230 A	20-330 A	20-430 A
Cykl pracy przy I _{max} 40°C		60 %	
Prąd spawania dla ED 60% DC 40°C	230 A	330 A	430 A
Prąd spawania dla ED 100% DC 40°C	180 A	260 A	340 A
Średnica drutu stal/stal nierdzewna		0,8/1,0/1,2 mm	
Średnica drutu aluminium		1,0/1,2 mm	
Napięcie stanu jałowego		78 V	
Napięcie zasilania		400V	
Moc stała przy ED 100 %	8,1 kVA	13,8 kVA	15,8 kVA
Zabezpieczenie (zwłoczne)	16 A	32 A	32 A
Współczynnik mocy		0,92 cos phi	
Klasa izolacji		H	
Stopień ochrony		IP 23	
Chłodzenie uchwytu	Gaz	Ciecz	Ciecz
Waga	125 kg	129 kg	129 kg
Wymiary dł. x szer. x wys.	1030 x 800 x 1270 mm		
Normy	EN 60 974-1;-3;-10 / znak S / klasa kompatybilność elektromagnetycznej A		



▶ Kłapa osłaniająca panel sterowania (wyposażenie standardowe)



▶ Sprawdzona jakość Schweisskraft!

Nowy panel sterowniczy PRO.PULS

Metoda spawania

- ▶ Podwójny puls
- ▶ Puls
- ▶ Ciągłe
- ▶ MMA

Tryb pracy

- ▶ 4-takt z / bez opadania prądu
- ▶ 2-takt z / bez opadania prądu
- ▶ Punktowe

Wyświetlacz cyfrowy

- ▶ Prąd spawania
- ▶ Podawanie drutu m/min
- ▶ Grubość materiału
- ▶ Napięcie spawania

Przełącznik wyboru

- ▶ Średnica drutu
- ▶ Regulator II/UI

Przełącznik wyboru

- ▶ Gaz osłonowy

Przełącznik wyboru

- ▶ Gatunek drutu spawalniczego

Regulator

- ▶ Prędkość podawania drutu
- ▶ Długość łuku spawalniczego

PRO.PULS II: do spawania Al i CrNi

Ustabilizowany kierunkowo prąd pulsu ma regulowaną częstotliwość i nadaje się zarówno do spawania aluminium, jak też stali CrNi: szeroki łuk o uniwersalnym zastosowaniu. Dzięki regulacji częstotliwości pulsu wytwarzana kropla zapewnia znakomitą charakterystykę płynności i bezpieczne stapienie krawędzi.

Parametry regulowane

- prąd podstawowy
- częstotliwość pulsu

Sterowanie II

I_{puls} constant

PRO.PULS UI: do spawania STALI i CrNi

Ustabilizowany kierunkowo prąd pulsu z perfekcyjną i ultra-szybką regulacją ze zmienną objętością kropli to uniwersalny łuk do spawania stali poprzez wysoką wydajność stapienia materiału.

Parametry regulowane:

- prąd pulsu

Sterowanie UI

F_{puls} constant

OSZCZĘDZAJ CZAS

ZYSKUJ Z PULSEM

Już samo pojęcie „prace wykańczające” powinno dać każdemu do myślenia. Raz wykonana praca powinna być zakończona, a nie poprawiana. Powstają niepotrzebne koszty związane z czasem pracy, materiałami szlifierskimi, oraz wcale niebagatelnym zapylaniem zakładu. Procesom spawalniczym PRO.PULS nie towarzyszą fontanny odprysków, co znacznie redukuje nakłady na prace poprawkowe i wykańczające.

Spawanie przebiega równie czysto, jak przy zastosowaniu metody TIG. Dzięki wyeliminowaniu prac wykańczających można podwoić wydajność.

SPAWANIE BEZ PULSU **SCHWEISSKRAFT PRO.PULS**

BLACHY STAŁOWE, NIERDZEWNE ALBO ALUMINIUM

Z użyciem technologii PRO.PULS

- ▶ Prosta regulacja wprowadzanej ilości ciepła
- ▶ Wszczęstronne zastosowanie do wszystkich popularnych materiałów
- ▶ Wysoka zdolność wypełniania szczeliny
- ▶ Łatwość obsługi

©Thomas Margraf Metall-Stahlbau GmbH und TMI Tec GmbH

Monitorowanie parametrów spawania - celem ewidencji i dokumentacji - natężenia prądu, napięcia i czasu jarzenia łuku spawalniczego.

- ▶ Obliczenie zużytej energii liniowej i ilości wprowadzanego ciepła
- ▶ Przenoszenie parametrów spawania i analizy energii liniowej na PC za pomocą pendriva; analiza danych i krzywych parametrów w wewnętrznej przeglądarce urządzenia.
- ▶ Rozwiązanie jednostanowiskowe do rejestracji parametrów
- ▶ Opcja rejestracji czasu stygnięcia t8/5
- ▶ temperatura podgrzewania wstępnego i temperatur międzyścięgowych
- ▶ Opcja rejestracji prędkości podawania drutu
- ▶ Opcja rejestracji ilości przepływającego gazu
- ▶ Bezpośredni wydruk analizy energii liniowej na opcjonalnej drukarce

Przekonajcie się sami o niezrównanej prostocie obsługi i możliwościach urządzenia! W połączeniu z naszą bezkonkurencyjną ceną w stosunku do oferty nie ma na rynku innego systemu dokumentacji, który byłby równie praktyczny w użyciu, jak też ekonomiczny i precyzyjny podczas realizacji zadań spawalniczych. W razie pytań i w sprawie dalszych informacji prosimy o kontakt z nami pod adresem biuro@stuermer-maschinen.pl



Wyprodukowano
w Europie

EASY-MAG – urządzenia MIG/MAG dla początkujących

- ▶ Niedrogie półautomaty spawalnicze do spawania w osłonie gazu ochronnego do warsztatów samochodowych, majsterkowiczów i hobbystów
- ▶ Do spawania stali czarnej i nierdzewnej
- ▶ Prosta obsługa i regulacja
- ▶ Miękki i stabilny łuk gwarantuje bardzo dobre efekty spawania z minimalną ilością odprysków
- ▶ Płynna regulacja podawania drutu
- ▶ Solidne podwozie z kółkami skrętnymi do prostego transportu (podwozie do samodzielnego montażu)
- ▶ Praktyczny uchwyt na butlę z gazem
- ▶ Znak S: Dopuszczenie do spawania w ciasnych miejscach z podwyższonym zagrożeniem elektrycznym

EASY-MAG 171, 193 i 213-1
▶ Z 2-rolkowym podajnikiem drutu

EASY-MAG 213/1
▶ Do zasilania 230 V i 400 V

EASY-MAG 253-4 i 303-4
▶ Z 4-rolkowym podajnikiem drutu
▶ Z wyświetlaczem natężenia i napięcia prądu

Metoda

- ▶ MIG / MAG

Grubości blach

- ▶ 1,0 - 10 mm (MAG)
- ▶ 1,0 - 8 mm (MIG)

Materiały podstawowe

- ▶ stale konstrukcyjne
- ▶ stale CrNi ferrytyczne / austenistyczne
- ▶ stale duplex

Typowe zastosowania

- ▶ naprawy karoserii / remonty
- ▶ rolnictwo
- ▶ prace monterskie / spawanie szczepne



Zakres dostawy EASY-MAG 171/193/213

- EASY-MAG
- Adapter szpuli uchwyt SMB 15 (palnik 3m, przewód masowy 2m, reduktor ciśnienia)

Zakres dostawy EASY-MAG 253-4/303-4

- EASY-MAG
- Adapter szpuli uchwyt SMB 25 (palnik 4m, przewód masowy 2m, reduktor ciśnienia)



EASY-MAG 171



EASY-MAG 253-4



EASY-MAG 303-4



Dane techniczne	EASY-MAG 171	EASY-MAG 193	EASY-MAG 213/1	EASY-MAG 253-4	EASY-MAG 303-4
Numer artykułu	1081171	1081193	1081213	1081253	1081303
Napięcie zasilanie	230 V	3 x 400 V	230/400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Zabezpieczenie (zwłoczne)	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
Zakres regulacji prądu	30-170 A	30-190 A	30-140 / 140-200 A	30-250 A	30-300 A
Cykl pracy przy I _{max} przy 40°C	10%	10%	10%	35%	35%
Prąd spawania przy (ED) 100% 40°C	60 A	90 A	65 A	140 A	160 A
Napięcie stanu jałowego	18-43 V	18-33 V	24-51 V	16-32 V	16 - 35 V
Stopnie regulacji prądu	6	7	9	10	10
Ø drutu spawalniczego	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
Stopień ochrony	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Klasa izolacji	H	H	H	H	H
Wymiary (dł. x szer. x wys.)		810 x 406 x 685mm		823 x 510 x 735 mm	
Waga	36 kg	39 kg	41 kg	69 kg	90 kg
Uchwyt spawalniczy	SMB 15 / 3m	SMB 15 / 3m	SMB 15 / 3m	SMB 25 / 4m	SMB 25 / 4m
Normy		EN 60 974-1;-3;-10 / znak S / klasa kompatybilność elektromagnetycznej A			



Wyprodukowano
w Europie

SYN-MAG 273/323 – synergiczne urządzenia do spawania w osłonie gazu ochronnego z przełącznikiem stopniowym. MIG/MAG dedykowane do rzemiosła.

- ▶ Nowoczesne sterowanie synergiczne zapewnia precyzyjną regulację podawania drutu z automatycznym doбором oraz szybkim i prostym ustawianiem parametrów spawania.
- ▶ Wysoka jakość za przystępną cenę.
- ▶ Do cienkiego i grubego materiału (od 0,8 mm do ok. 15 mm w przypadku stali)
- ▶ Możliwość uniwersalnego stosowania dzięki krzywym synergicznym do stali, stali nierdzewnej, aluminium i do drutów rdzeniowych w osłonie gazowej (FCW = Flux Cored Wire)
- ▶ Gniazdo Euro - system Binzel
- ▶ Wskaźnik przeciążenia termicznego
- ▶ Mocny podajnik 4-rolkowy zapewnia bezpieczne i płynne podawanie drutu oraz stabilny łuk
- ▶ Przy 10 bądź 21 stopniach regulacji prądu zawsze znajdzie się odpowiednie ustawienie
- ▶ Z wyświetlaczem natężenia i napięcia prądu
- ▶ 2-takt / 4-takt / spawanie punktowe oraz interwałowe
- ▶ Z automatyczną korektą podawania drutu
- ▶ Wentylator sterowany termicznie

Metoda

- ▶ MIG / MAG
- Grubości blach
 - ▶ Od 0,8 mm w przypadku stali i stali nierdzewnej (MAG)
 - ▶ Od 2 mm w przypadku aluminium (MIG)
- Materiały podstawowe
 - ▶ stale konstrukcyjne
 - ▶ Materiały niestopowe i niskostopowe
 - ▶ stale CrNi ferrytyczne / austenistyczne
 - ▶ stopy aluminium
- Typowe zastosowania
 - ▶ ślusarstwo, budowa maszyn
 - ▶ rolnictwo, warsztaty samochodowe
 - ▶ remonty, naprawy



SYN-MAG 273 SET



SYN-MAG 323 SET

Akcesoria
patrz str. 22

Zakres dostawy
SYN-MAG 273 SET

- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W
- Palnik SMB 25 / 4m
- Przewód masowy 4m / 35 mm²
- Reduktor ciśnienia Argon/CO₂
- Adapter do szpuli

Zakres dostawy
SYN-MAG 323 SET

- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W
- Palnik SMB 36 / 4m
- Przewód masowy 4m / 50 mm²
- Reduktor ciśnienia Argon/CO₂
- Adapter do szpuli

Dane techniczne	SYN-MAG 273	SYN-MAG 323	Dane techniczne	SYN-MAG 273	SYN-MAG 323
Numer artykułu	1089273SET	1089323SET	Podajnik drutu	4 rolkowy	4 rolkowy
Ø drutu stal/stal nierdzewna	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	Napięcie zasilania	400V	400V
Ø drutu aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	Moc stała przy ED 100%	5,5 kVA	6,2 kVA
Ø drutu rdzeniowego proszkowego	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	Zabezpieczenie (zwłoczne)	16 A	16 A
Prędkość podawania drutu	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	Współczynnik mocy cos phi	0,96	0,96
Zakres regulacji prądu	30 - 270 A	40 - 320 A	Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Cykl pracy przy I _{max} przy 40°C	35 %	30%	Chłodzenie palnika	gaz	gaz
Prąd spawania przy 60% ED [40°C]	190 A	230 A	Wymiary (dt. x szer. x wys.)	823 x 510 x 735 mm	830 x 540 x 815 mm
Prąd spawania przy 100% ED [40°C]	160 A	180 A	Waga	82 kg	94 kg
Napięcie stanu jałowego	16,3 - 33,5 V	14,8 - 37,9 V	Normy: EN 60 974-1;-3;-10 / znak S /klasa kompatybilność elektromagnetycznej A		
Stopnie regulacji prądu	10	21			

SYN-MAG 353/453 – synergiczne urządzenia do spawania w osłonie gazu ochronnego z przetwornikiem stopniowym. MIG/MAG dedykowane do rzemiosła.



Wyprodukowano w Europie

Nowoczesne sterowanie synergiczne zapewnia precyzyjną regulację podawania drutu z automatycznym doborem oraz szybkim i prostym ustawianiem parametrów spawania.

- ▶ Znakomicie nadają się do spawania grubych elementów konstrukcyjnych ze stali, stali nierdzewnej i aluminium.
- ▶ Większa stabilność dzięki poszerzeniu podwozia, możliwość pracy z butlą gazową 50 l
- ▶ Z krzywymi synergicznymi do drutów rdzeniowych w osłonie gazowej (FCW = Flux Cored Wire)
- ▶ Do wyboru w wersji kompaktowej albo z zewnętrznym podajnikiem i pakietem przewodów połączeniowych źródło-podajnik

- ▶ Gniazdo Euro - system Binzel
- ▶ Wskaźnik przeciążenia termicznego
- ▶ Z wyświetlaczem natężenia i napięcia prądu
- ▶ 2-takt / 4-takt / spawanie punktowe oraz interwałowe
- ▶ Z automatyczną korektą podawania drutu
- ▶ Wentylator sterowany termicznie
- ▶ Wersja z podajnikiem zewnętrznym bez przewodów połączeniowych w standardzie
- ▶ Podwozie do podajnika z czterema kółkami (mocowanie i podwozie do samodzielnego montażu)

Metoda

- ▶ MIG / MAG
- Grubości blach
 - ▶ Od 1,0 mm w przypadku stali i stali nierdzewnej (MAG)
 - ▶ Od 2 mm w przypadku aluminium (MIG)
- Materiały podstawowe
 - ▶ stale konstrukcyjne
 - ▶ stale niestopowe i niskostopowe
 - ▶ stale CrNi ferrytyczne / austenistyczne
 - ▶ stopy aluminium
- Typowe zastosowania
 - ▶ ślusarstwo, budowa maszyn, konstrukcje stalowe
 - ▶ rolnictwo, maszyny budowlane, budowa pojazdów użytkowych



SYN-MAG 353-4

SYN-MAG 453-4 W

SYN-MAG 453-4 WS - zewnętrzny podajnik drutu

Zakres dostawy SYN-MAG 353-4 SET
<ul style="list-style-type: none"> Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W Palnik SMB 36 / 4m Przewód masowy 4m / 50 mm² Reduktor ciśnienia Argon/CO₂ (duży) Adapter szpuli

Zakres dostawy SYN-MAG 453-4W SET/SYN-MAG 453-4WS SET
<ul style="list-style-type: none"> Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W Palnik SMB 400/4m chłodzony cieczą Przewód kablowy 4m / 70 mm² Reduktor ciśnienia Argon/CO₂ (duży) Adapter szpuli



Dane techniczne	SYN-MAG 353-4	SYN-MAG 453-4 W	Dane techniczne	SYN-MAG 353-4	SYN-MAG 453-4 W
Numer artykułu	1080356SET	1080456SET	Napięcie stanu jałowego	15,8 - 36,7 V	16,8 - 44,2V
Dane techniczne		SYN-MAG 453-4 WS	Stopnie regulacji prądu	21	30
Numer artykułu		1080457SET	Podajnik drutu	4 rolkowy	4 rolkowy
Ø drutu stal/stal nierdzewna	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	Napięcie zasilania	400V	400V
Ø drutu aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	Moc stała przy ED 100%	9,7 kVA	12,5 kVA
Ø drutu rdzeniowego proszkowego	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	Współczynnik mocy cos phi	0,94	0,96
Prędkość podawania drutu	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	Stopień ochrony	IP23	IP23
Zakres regulacji prądu	30 - 350 A	40 - 450 A	Chłodzenie palnika	gaz/ciecz	ciecz
Cykl pracy I _{max} przy 40°C	60 %	35 %	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	850 x 550 x 720 mm	850 x 550 x 720 mm
Prąd spawania przy ED 60% [40°C]	350 A	400 A	Wymiary zewnętrznego podajnika	-	935 x 550 x 1240 mm
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	260 A	310 A	Waga	121 kg	149 - 162 kg
			Normy	EN 60 974-1;-3;-10 / znak S / klasa kompatybilność elektromagnetycznej A	

Akcesoria - zestawy palników

złożone z: uchwytu spawalniczego 4m, przewodu masowego, reduktora ciśnienia Argon / CO₂

Nazwa	Nr art.
do SYN-MAG 353 z chłodzeniem gazowym	
uchwyt SMB 36 / 4m z chłodzeniem gazowym, przewód masowy 50 mm ² , reduktor ciśnienia	1093611
do SYN-MAG 353 z chłodzeniem cieczą	
uchwyt SMB 400 / 4m z chłodzeniem cieczą, przewód masowy 50 mm ² , reduktor ciśnienia	1094010
do SYN-MAG 453 z chłodzeniem cieczą	
uchwyt SMB 400 / 4m z chłodzeniem cieczą, przewód masowy 70 mm ² , reduktor ciśnienia	1094011



Zestaw przewodów źródło-podajnik do SYN-MAG 453 WS chłodzonego cieczą	Nr art.
1,5 m długości, 70 mm ²	1018016
5 m długości, 70 mm ²	1018051
10 m długości, 70 mm ²	1018101

SYN-MIG 200i – przenośna spawarka inwertorowa MIG/MAG 230 V - mała, lekka i poręczna - idealna do warsztatu oraz do pracy w terenie



Wyprodukowano w Europie

- ▶ SYN-MIG 200i to nowoczesne, sterowane mikroprocesorowo inwertorowe źródło prądu z dwoma trybami pracy:
- ▶ MIG/MAG-manualny: W tym przypadku urządzenie reguluje się konwencjonalnie sterując napięciem i prędkością podawania drutu, tzn. półautomat pracuje w trybie ręcznym - sterowany dwoma przyciskami.
- ▶ MIG/MAG-synergia: Urządzenie pracuje bezstopniowo na podstawie zapisanych krzywych synergicznych, które automatycznie zapewniają idealne ustawienie maszyny do każdego materiału spawanego.

- ▶ Ustawienie grubości materiału poprzez użycie jednego pokręta.
- ▶ Wyświetlacz LCD prowadzi użytkownika za rękę w sposób tak prosty i oczywisty, że błędy w ustawieniach są praktycznie wykluczone.
- ▶ Spawacz ma możliwość regulowania ilości wprowadzanego ciepła poprzez zmianę długości łuku, wpływając jednocześnie na kształt spoiny.
- ▶ Równocześnie zmiany kształtu spoiny, względnie wymiaru „a” są prezentowane w formie graficznej.

- ▶ Urządzenie w trybie synergicznym pokazuje szereg swoich możliwości w następujących trybach pracy: spawanie 2-taktowe, 4-taktowe, punktowe (i interwałowe)
- ▶ SYN-MIG 200i dysponuje liniami synergicznymi do spawania:
 - ▶ stal 0,6 + 0,8 + 1,0 mm
 - ▶ stal nierdzewna 0,8 + 1,0 mm
 - ▶ aluminium (AlMg5 + AlSi) 0,8 + 1,0 mm
 - ▶ lutospawanie (CuSi 3 + CuAl8) 0,8 + 1,0 mm
 - ▶ Flux (druty rdzeniowe bez osłony gazowej) 0,8 + 0,9 mm
- ▶ Urządzenie nadaje się do spawania drutami samoosłonowymi - flux - bez osłony gazowej. Niezbędna jest wtedy zmiana biegunowości podajnika w maszynie.



Zakres dostawy SYN-MIG 200

- Uchwyt spawalniczy MT 15 3m
- Przewód masowy 3m
- Adapter szpuli
- Przewód giętki gazowy 2m
- Reduktor ciśnienia mały z dwoma manometrami

Dane techniczne	SYN-MIG 200i
Numer artykułu	1089200
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	20 - 200 A
Prędkość podawania drutu (podajnik 2-rolkowy)	2 - 20 m/min.
Napięcie zasilania (+/- 10%)	230 V
Częstotliwość sieci	50 / 60 Hz
Zabezpieczenie	16 A
Napięcie stanu jałowego	60 V
Pobór mocy MIG/MAG	7,1 kVA
MIG/MAG cykl pracy przy I _{max} 200A i 40°C	15 %
MIG/MAG prąd spawania przy ED=60% i 40°C	100 A
MIG/MAG prąd spawania przy ED=100% i 40°C	80 A
Wymagana moc agregatu	9 kVA
Sprawność	0,86
Współczynnik mocy cos phi	0,7
Stopień ochrony	IP 23 S
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	460 x 240 x 360 mm
Waga	13,3 kg
Normy: EN 60 974-1;-3;-10 / znak S / klasa kompatybilność elektromagnetycznej A	

Akcesoria	Nr art.
rolka podająca drut 0,6/0,8 mm	1019010
rowek V do stali i stali nierdzewnej	
rolka podająca drut 0,6/0,9 mm	1019011
rowek V do stali i stali nierdzewnej	
rolka podająca drut 1,0 mm rowek U do aluminium	1019012
rolka podająca drut 0,9/1,2 mm do drutu proszkowego	1019013
rolka dociskowa gładka	1019014
drut spawalniczy SG2 0,6 mm 5kg / D200	1115006
drut spawalniczy SG2 0,8 mm 5kg / D200	1115008
drut spawalniczy SG2 1,0 mm 5kg / D200	1115010
drut spawalniczy 1.4316 0,8 mm 5kg / D200	1130238
drut spawalniczy 1.4316 1,0 mm 5kg / D200	1130231
drut spawalniczy AlMg 1,0 mm 2kg / D200	1124210
drut spawalniczy CuSi3 0,8 mm 5kg / D200	1131620
drut spawalniczy CuSi3 1,0 mm 5kg / D200	1131619
drut spawalniczy CuAl8 0,8 mm 5kg / D200	1131630
drut spawalniczy CuAl8 1,0 mm 5kg / D200	1131629
drut spawalniczy MT-FD 0,9 mm 4,5kg / D200	1132000
uchwyt spawalniczy SMB 25/3m	1092503
wózek (zestaw do samodzielnego montażu)	1090015

Seria SYN-MIG – przenośne inwertorowe półautomaty spawalnicze 230 V.
Znakomicie nadają się do spawania stali w terenie.



Wyprodukowano w Europie

- ▶ SYN-MIG to idealne połączenie najnowszej techniki inwertorowej z prostą i konwencjonalną obsługą.
- ▶ Za pomocą zaledwie 2 pokręteł (potencjometrów) regulujemy bezstopniowo napięcie i prędkość podawania drutu po czym można zaczynać spawanie.
- ▶ Bezpieczne zajarzenie i stabilny łuk zapewniają najlepsze rezultaty spawania.

- ▶ Możliwość spawania drutem samoosłonowym.

SYN-MIG 201i MULTI

- ▶ Bezstopniowo regulowane parametry MIG/MAG
- ▶ Spawarka elektrodowa i TIG
- ▶ Proste ustawianie maszyny przy każdej metodzie spawania.

Obsługiwane materiały

	Ø drutu	SYN-MIG 161i
Stal	0,6 mm	0,8 mm – 3 mm
Stal	0,8 mm	1,0 mm – 4 mm
drut samoosłonowy	0,9 mm	2,0 mm – 4 mm



Zakres dostawy do SYN-MIG 161i SET / SYN-MIG 201i SET

- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W
- Pałnik SMB 15, 3m
- Przewód masowy 3m, 16 mm²
- Reduktor ciśnienia - mały

Dane techniczne	SYN-MIG 161i	SYN-MIG 201i MULTI
Numer artykułu	1089017SET	1089020SET
Zakres regulacji prądu	25 - 160 A	20 - 200 A
Cykl pracy przy I _{max} dla 40°C:	20%	35%
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	80 A	110 A
Ø drut stal / stal nierdzewna	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm
Ø drut samoosłonowy	0,9 mm	0,9 mm
Prędkość podawania drutu	1,0 - 14 m/min	1,0 - 14 m/min
Podajnik drutu	2 - rolkowy	2 - rolkowy
Napięcie zasilania	230 V	230 V
Zabezpieczenie sieci	16 A	16 A
Wymagana moc agregatu	10 kW	12 kW
Stopień ochrony	IP 21	IP 21
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	525 x 260 x 340 mm	525 x 260 x 340 mm
Waga	14,5 kg	16 kg



SYN-MIG 161i



SYN-MIG 201i MULTI



Uniwersalny wózek

Nr artykułu 1090015

SYN-MIG 211i MULTI – inwertorowy półautomat spawalniczy zasilany na 230 V z bezstopniową regulacją prądu do pracy warsztatowej



Wyprodukowano w Europie

- ▶ SYN-MIG to idealne połączenie najnowszej techniki inwertorowej z prostą i konwencjonalną obsługą.
- ▶ Za pomocą zaledwie 2 pokręteł (potencjometrów) regulujemy bezstopniowo napięcie i prędkość podawania drutu po czym można zaczynać spawanie.

- ▶ Bezpieczne zajarzenie i stabilny łuk zapewniają najlepsze rezultaty spawania..
- ▶ Możliwość spawania drutem samoosłonowym.
- ▶ Bezstopniowo regulowane parametry MIG/MAG
- ▶ Spawarka elektrodowa i TIG
- ▶ Proste ustawianie maszyny przy każdej metodzie spawania.



Zakres dostawy do SYN-MIG 211i SET

- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W
- Uchwyt SMB 15 / 3m
- Przewód masowy 3m, 16 mm²
- Reduktor ciśnienia



Dane techniczne	SYN-MIG 211i MULTI
Numer artykułu	1089021SET
Zakres regulacji prądu	20 - 200 A
Cykl pracy przy I _{max} dla 40°C:	35%
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	110 A
Ø drutu stal / stal nierdzewna	0,6 - 0,8 mm
Ø drut samoosłonowy	0,9 mm
Prędkość podawania drutu	1,0 - 14 m/min
Podajnik drutu	2 - rolkowy
Napięcie zasilania	230 V
Zabezpieczenie sieci	16 A
Wymagana moc agregatu	12 kW
Stopień ochrony	IP 21
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	795 x 540 x 700 mm
Waga	25 kg

Seria SYN-MIG SC – inwertorowe półautomaty spawalnicze z bezstopniową regulacją prądu.
Uniwersalny półautomat spawalniczy do spawania stali, stali nierdzewnej i aluminium.



Wyprodukowano
w Europie

- ▶ Za pomocą dwóch potencjometrów ustawia się bezstopniowo napięcie i prędkość podawania drutu a podczas spawania można regulować natężenie prądu spawalniczego z dokładnością do jednego ampera.
- ▶ Nowoczesna i sprawdzona technologia inwertorowa
- ▶ Spawanie w trybach : 2-takt, 4-takt, punktowe i interwałowe
- ▶ Funkcja : test wypływu gazu
- ▶ Cyfrowy wyświetlacz
- ▶ Wskaźnik przeciążenia
- ▶ Wentylator sterowany termicznie.

Najprostsze ustawianie dzięki synergii:

3 kroki do rozpoczęcia spawania:

- ▶ **1. Krok:** gaz, materiał, średnica
- ▶ **2. Krok:** 2/4-takt, punktowe, interwałowe
- ▶ **3. Krok:** ustawienie grubości materiału

- ▶ Precyzyjna, bezstopniowa regulacja.
Twój zysk, Twoja droga do perfekcji.

Obsługiwane materiały

	SYN-MIG 253i	SYN-MIG 303i
Stal	0,8 mm – 8 mm	0,8 mm – 10 mm
Stal nierdzewna	1,5 mm – 6 mm	1,5 mm – 8 mm
Aluminium	2 mm – 5 mm	2 mm – 7 mm

Metoda

- ▶ MIG / MAG
- Grubości blach
- ▶ Od 0,8mm w przypadku stali i stali nierdzewnej (MAG)
- ▶ Od 2 mm w przypadku aluminium (MIG)

Materiały podstawowe

- ▶ stale konstrukcyjne
- ▶ stale niestopowe i niskostopowe
- ▶ stale CrNi ferrytyczne / austenistyczne
- ▶ stopy aluminium

Typowe zastosowania

- ▶ ślusarstwo, budowa maszyn, konstrukcje stalowe, rolnictwo, remonty, naprawy



- Zakres dostawy
SYN-MIG 253i SET**
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W
 - Uchwyt SMB 25 / 4m
 - Przewód masowy 4m / 35 mm²
 - Adapter szpuli
 - Reduktor ciśnienia
- Zakres dostawy
SYN-MIG 303i SET /
SYN-MIG 403i SET**
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W
 - Uchwyt SMB 36 / 4m
 - Przewód masowy 4m / 50 mm²
 - Adapter szpuli
 - Reduktor ciśnienia
- Zakres dostawy
SYN-MIG 403i SC-W /
403i SC-WS SET**
- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W
 - Uchwyt SMB 400/4m chłodzony cieczą
 - Przewód masowy 4m / 50 mm²
 - Adapter szpuli
 - Reduktor ciśnienia



SYN-MIG 403i SC



SYN-MIG 403i SC-WS

Dane techniczne	SYN-MIG 253i SC	SYN-MIG 303i SC	SYN-MIG 403i SC	SYN-MIG 403i SC-W	SYN-MIG 403i SC-WS
Numer artykułu	1089026SET	1089033SET	1089040SET	1089041SET	1089042SET
Zakres regulacji prądu	25 – 250 A	30 – 300 A	30 – 400 A	30 – 400 A	30 – 400 A
Cykl pracy przy I _{max} przy 40°C:	60%	40%	40%	40%	40%
Prąd spawania przy ED 100% i 40°C	190 A	200 A	250 A	250 A	250 A
Ø drutu stal/stal nierdzewna	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Ø drutu aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Prędkość podawania drutu	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min
Podajnik drutu	4 - rolkowy	4 - rolkowy	4 - rolkowy	4 - rolkowy	4 - rolkowy
Napięcie zasilania	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Zabezpieczenie sieci	16 A	16 A	25 A	25 A	25 A
Wymagana moc agregatu	14 kW	18 kW	25 kW	25 kW	25 kW
Stopień ochrony	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	795 x 540 x 700 mm	795 x 540 x 700 mm	795 x 510 x 720 mm	860 x 550 x 815 mm	935 x 550 x 1 290 mm
Waga	29,5 kg	31 kg	33 kg	45 kg	68 kg

Seria KOMBI – uniwersalne, wielofunkcyjne urządzenie inwertorowe - MIG/MAG, TIG DC i MMA w jednym.



Wyprodukowano w Europie

- ▶ Hot Start: automatyczne podniesienie prądu spawania w celu łatwego zajarzenia łuku.
- ▶ Anti-Stick: automatyczne zredukowanie prądu spawania w razie przypadkowego przyklejenia elektrody.
- ▶ Arc Force Control : automatyczna regulacja dynamiki łuku.
- ▶ Możliwe spawanie drutem samoosłonowym, np. spawanie na placach budowy bez butli gazowej
- ▶ TIG Puls - spawanie prądem pulsacyjnym (opcja) - należy zastosować sterownik PULS-BOX.
- ▶ Wzmocniona obudowa IP 23 umożliwia spawanie w terenie.

Zalety Kombi 160 HF:

- ▶ Urządzenie wyposażone w HF - możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość - zajarzanie bezstykowe.
- ▶ Możliwość ustawienia czasu opadania prądu i wypływu gazu po wygaszeniu łuku spawalniczego.
- ▶ TIG Puls ze sterownikiem PULS-BOX (opcja).

Zalety Kombi 171 ED:

- ▶ Dławik z regulacją elektroniczną
- ▶ Zajarzenie TIG LIFT; zajarzenie kontaktowe - poprzez potarcie elektrody o spawany materiał
- ▶ Spawanie drutem samoosłonowym

Zalety Kombi 270 i Kombi 350:

- ▶ Funkcja MIG/MAG duża moc i bezproblemowa obsługa drutów do 1,2 mm grubości (np. także aluminium)
- ▶ Podajnik 4-rolkowy do precyzyjnego podawania drutu; znakomicie nadaje się do drutów aluminiowych
- ▶ Funkcja TIG - prąd stały DC z zajarzeniem stykowym - TIG LIFT
- ▶ Dławik z regulacją elektroniczną
- ▶ Do elektrod od 1,6 do maks. 6,0 mm

MIG-MAG
Zajarzenie TIG LIFT
Zajarzenie TIG HF

KOMBI 160 HF
z zajarzeniem HF



MIG-MAG
Elektroniczny dławik
TIG LIFT

KOMBI 171 ED z zajarzeniem TIG LIFT i dławikiem elektronicznym



MIG-MAG
Zajarzenie TIG LIFT
Elektroniczny dławik

KOMBI 270 z zakresem regulacji 15-270 A MIG/MAG dla elektrod do 6,0 mm



MIG-MAG
Zajarzenie TIG LIFT
Elektroniczny dławik

KOMBI 350 z zakresem regulacji 15-350 A MIG/MAG dla elektrod do 6,0 mm



Zakres dostawy KOMBI-SET

- Przyłbica spawalnicza VarioProtect XXL-W
- bez przewodu masowego, bez reduktora ciśnienia, bez palnika

Dane techniczne	KOMBI 160 HF	KOMBI 171 ED	KOMBI 270	KOMBI 350
Numer artykułu	1087051SET	1087057SET	1087055SET	1087056SET
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	20 - 160 A	15 - 170 A	15 - 270 A	15 - 350 A
Cykl pracy przy I _{max} dla 40°C MIG/MAG	160 A - 70%	170 A - 50%	250 A - 50%	320 A - 40%
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	120 A	125 A	180 A	230 A
Zakres regulacji prądu TIG DC	5 - 160 A	5 - 170 A	5 - 250 A	5 - 320 A
Cykl pracy przy I _{max} dla 40°C TIG DC	160 A - 70%	170 A - 60%	250 A - 70%	320 A - 60%
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	125 A	130 A	210 A	260 A
Czas wypływu gazu po zgaszeniu łuku	0-20 sek.	-	-	-
Czas opadania prądu	0-10 sek.	-	-	-
Zakres regulacji prądu MMA	5 - 160 A	5 - 170 A	5 - 250 A	5 - 320 A
Pobór mocy przy ED 100%	4,3 kVA	4,6 kVA	8,0 kVA	9,8 kVA
Cykl pracy przy I _{max} dla 40°C MMA	160 A - 60%	170 A - 50%	250 A - 50 %	320 A - 30 %
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	120 A	125 A	195 A	230 A
Napięcie zasilania	230 V ±10%	230 V ±10%	3 x 400 V ±10%	3 x 400 V ±10%
Napięcie stanu jałowego	85 V	75 V	75 V	75 V
Częstotliwość sieci	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Zabezpieczenie sieci	16 A zwłoczne	16 A zwłoczne	16 A zwłoczne	20 A zwłoczne
Stopień ochrony	IP 23S	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Wymiary	550 x 235 x 375 mm	520 x 200 x 370 mm	760 x 475 x 228 mm	760 x 475 x 228 mm
Waga	21,5 kg	17,5 kg	24,5 kg	24,5 kg
Normy	EN 60 974-1;-3;-10 / znak S / klasa kompatybilność elektromagnetycznej A			

Akcesoria	Nr art.
uchwyt spawalniczy MIG-MAG SMB 15 / 3m	1091503
palnik TIG WP 17 V / 4 m KOMBI 160	1461745
palnik TIG WP 17 DD / 4 m KOMBI 160 HF	1461749
palnik TIG WP 26V/ 4m KOMBI 270/ Kombi 350	1462614
Argon/CO ² reduktor ciśnienia, duży	1700050
gazy, drut spawalniczy itd. na zapytanie	



Uniwersalny wózek

Nr artykułu 1090015

Ilustracja z Kombi (nie należy do zakresu dostawy)

Przeznaczona do wszystkich przenośnych urządzeń Schweißkraft.

Do samodzielnego montażu!

SERIA SPS POWER – Obrotowy pozycjoner z ręcznym przechyleniem stołu



Wyprodukowano
w Europie

- ▶ Przeznaczony do spawania elektrodowego - MMA, MIG-MAG oraz do spawania i cięcia plazmowego
- ▶ Przejrzysta i łatwa obsługa
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- ▶ Elektronika sterująca zabezpieczona w solidnej i zamkniętej obudowie.
- ▶ Ze sterowaniem nożnym start/stop

- SPS POWER 66
- ▶ Udźwig 100 kg
 - ▶ Ø stołu 200 mm
 - ▶ Obrót poprzez silnik prądu stałego

- SPS POWER 120 I
- ▶ Udźwig 120 kg
 - ▶ Ø stołu 400 mm
 - ▶ Obrót poprzez silnik elektryczny, z inwerterem i przekładnią

- SPS POWER 360 I M
- ▶ Udźwig 360 kg
 - ▶ Ø stołu 500 mm
 - ▶ Obrót poprzez silnik elektryczny, z inwerterem i przekładnią



SPS POWER 66

SPS POWER 120 I

SPS POWER 360 I M

Dane techniczne	SPS POWER 66	SPS POWER 120 I	SPS POWER 360 I M
Numer artykułu	1500000	1500005	1500010
Udźwig w poziomie	100 kg	120 kg	360 kg
Udźwig w pionie	50 kg	60 kg	180 kg
Prędkość obrotowa	0,6 – 6,0 min ⁻¹	0,6 – 6,0 min ⁻¹	2,0 – 6,0 min ⁻¹
Napięcie	230 V	230 V	230 V
Rodzaj prądu	DC	AC	AC
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	470 x 400 x 350 mm	750 x 523 x 800 mm	1 079 x 700 x 859 mm
Średnica tarczy obrotowej	Ø 200 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Waga	17 kg	60 kg	120 kg

Akcesoria do SPS POWER 120 I PLC i SPS POWER 360 I M PLC	Nr art.
Pneumatyczny uchwyt palnika do spawania MIG/TIG	1510000
Krzyżowa ręczna regulacja palnika 50 x 50 mm	1510005

SR POWER 1200 M+F – obrotnik rolkowy

- ▶ Do obróbki cylindrycznych przedmiotów
- ▶ Płasko zbudowana rama
- ▶ Rolki obrotowe z powłoką poliuretanową
- ▶ Przejrzysty panel sterowania
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- ▶ Elektronika sterująca zabezpieczona w solidnej i zamkniętej obudowie.
- ▶ Z przyciskiem nożnym start/stop
- ▶ Napęd z silnikami elektrycznymi prądu stałego i przekładniami



Dane techniczne	SR POWER 1200 M+F
Numer artykułu	1501120
Nośność	1 200 kg
Prędkość obrotowa	80 – 1 600 mm/min
Ø przedmiotu obrabianego	20 – 800 mm
Napięcie zasilania	230 V
Rodzaj prądu	DC
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	520x 470 x 390
Waga	56 kg

Przecinarki plazmowe CRAFT-CUT – kompaktowe, ekonomiczne i wydajne rozwiązanie do profesjonalnego i ciągłego użytkowania

- ▶ Do stali nierdzewnej, aluminium, stali, metali kolorowych a także do tych z lakierowaną powierzchnią
- ▶ Do cienkich blach oraz do grubych płyt
- ▶ Hermeticznie zalakierowana płytka zabezpiecza przed wilgocią i korozją. Dzięki temu nadaje się też do pracy w trudnych i wymagających warunkach.

- ▶ Odpowiedni do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach, zakładach chemicznych, szkółach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy, statkach albo w gospodarstwach rolnych.
- ▶ Pilot ARC : ustawiony prąd cięcia jest uruchamiany dopiero w momencie zajarzenia tuku plazmowego.

- ▶ Możliwość cięcia blach perforowanych dzięki tükowi pilotującemu.
- ▶ Zajarzenie tuku bezstykowe, bez HF



6-metrowy palnik S65 ze złączem centralnym

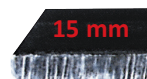
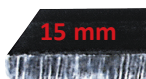
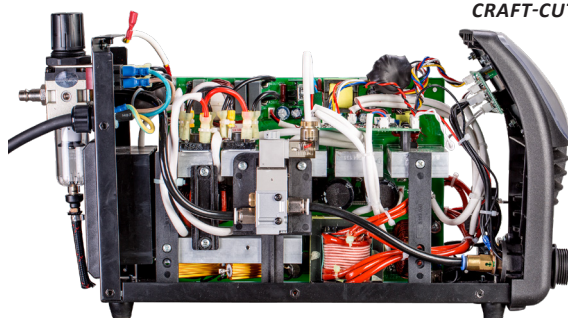


CRAFT-CUT 41



CRAFT-CUT 41P

- ▶ Urządzenia wyposażone w moduł PFC - umożliwiającą stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy.



Dane techniczne		CRAFT-CUT 41	CRAFT-CUT 41P
Numer artykułu		1075041	1075042
Zakres dostawy		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 6-metrowy palnik plazmowy S65 ▶ 3-metrowy przewód masowy 6 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A ▶ Standardowe złącze centralne ▶ Reduktor ciśnienia z filtrem wyposażony w złącze wtykowe 10 – 15 (w zależności od zabezpieczenia) 	
Max. cięcie jakościowe stali (ST37)	mm		20
Max. cięcie rozdzielające stali (ST37)	mm		15
Max. cięcie jakościowe stali nierdzewnej	mm		20
Max. cięcie rozdzielające stali nierdzewnej	mm		14
Max. cięcie jakościowe aluminium	mm		16
Max. cięcie rozdzielające aluminium	mm		
Cykl pracy	%	50	60
Prąd przy ED 100% i 40°C	A	30	30
Zakres regulacji prądu cięcia	A		20 – 40
Napięcie zasilania	V		230
Zużycie powietrza	l/min		120 przy 5 bar
Ciśnienie robocze	bar		6
Napięcie stanu jałowego	V	320	320
Klasa izolacji		H	H
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	510 x 145 x 280	460 x 145 x 280
Waga	kg	8,2	8,5

Palnik plazmowy S65 do Craft-CUT 41 / 41P	Nr art.
6-metrowy palnik plazmowy S65 ze złączem centralnym	1332065

Części eksploatacyjne do palnika plazmowego S65	Nr art.	Op
Elektroda krótka	1332100	10
Dyfuzor	1333112	1
Dysza tnąca 0,8 mm	1332101	10
Dysza tnąca 1,0 mm	1332102	10
Ośłona zewnętrzna dyszy	1332103	2
Dystans / korona	1332104	2
Dysza ochronna dystansowa	1332105	2
Wózek do palnika	1333141	1



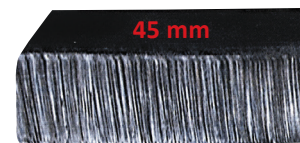
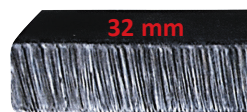
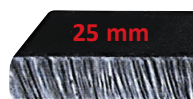
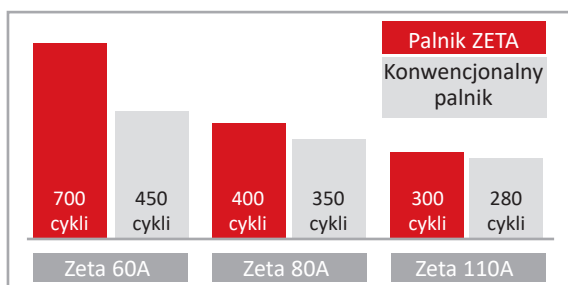
CRAFT-CUT 63



CRAFT-CUT 123 CNC

► Interfejs CNC do podłączenia plotera plazmowego

Opatentowane połączenie Trafimector. Wymiana palnika bez użycia narzędzi.



Dane techniczne		CRAFT-CUT 63	CRAFT-CUT 83	CRAFT-CUT 123 CNC
Numer artykułu		1075063	1075083	1075123
Zakres dostawy		<ul style="list-style-type: none"> ► 6-metrowy palnik plazmowy Zeta 60A ► 3-metrowy przewód uziemiający 10 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A ► złącze centralne Trafimector 	<ul style="list-style-type: none"> ► 6-metrowy palnik plazmowy Zeta 80A ► 3-metrowy przewód uziemiający 10 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A ► złącze centralne Trafimector 	<ul style="list-style-type: none"> ► 6-metrowy palnik plazmowy Zeta 110A ► 3-metrowy przewód uziemiający 10 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A ► złącze centralne Trafimector
Max. cięcie jakościowe stali (ST37)	mm	25	32	45
Max. cięcie rozdzielające stali (ST37)	mm	30	38	55
Max. cięcie jakościowe stali nierdzewnej	mm	25	32	45
Max. cięcie rozdzielające stali nierdzewnej	mm	30	38	55
Max. cięcie jakościowe aluminium	mm	20	22	30
Max. cięcie rozdzielające aluminium	mm	22	28	35
Cykl pracy	%	90	60	60
Prąd przy ED 100% i 40°C	A	61	65	100
Zakres regulacji prądu cięcia	A	20 – 65	20 – 80	20 – 120
Napięcie zasilania	V	400	400	400
Zużycie powietrza	l/min	140 przy 5 bar	160 przy 5 bar	200 przy 5 bar
Ciśnienie robocze	bar	5,8	5,8	6,5
Napięcie stanu jałowego	V	450	400	420
Klasa izolacji		H	H	H
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	660 x 240 x 445	700 x 240 x 445	700 x 240 x 445
Waga	kg	23,4	28,8	32,8

Palnik plazmowy Zeta 6m Trafimector	Nr art.
Palnik plazmowy Zeta 40 A	1331000
Palnik plazmowy Zeta 60 A	1331060

Części eksploatacyjne do palnika Zeta	Nr art.	Op
Dysza tnąca Zeta 40 A do 1331000	1331205	10
Dysza tnąca Zeta 60 A do 1331000, 1331060	1331301	10
Dysza tnąca Zeta 80 A do 1331000, 1331080	1331401	10
Dysza tnąca Zeta 110 A do 1331000, 1331120	1331502	10
Dysza tnąca Zeta 130 A do 1331000, 1331120	1331601	10

Palnik plazmowy Zeta 6m Trafimector	Nr art.
Palnik plazmowy Zeta 80 A	1331080
Palnik plazmowy Zeta 110 A	1331120

Zestawy startowe Zeta	Nr art.
Zestaw startowy Zeta 40A do 1331000	1331200
Zestaw startowy Zeta 60A do 1331000, 1331060	1331300
Zestaw startowy Zeta 80A do 1331000, 1331080	1331400
Zestaw startowy Zeta 110A do 1331000, 1331120	1331500
Zestaw startowy Zeta 130A do 1331000, 1331120	1331600



VarioProtect L-W

- ▶ płynna regulacja DIN 4-8 / DIN 9-13
- ▶ czas reakcji 1/30 000 s
- ▶ 4 sensory
- ▶ do metod MMA/MIG-MAG/TIG

VarioProtect XL

- ▶ płynna regulacja DIN 9-13
- ▶ czas reakcji 1/30 000 s
- ▶ 4 sensory
- ▶ design karbonowy
- ▶ duże pole widzenia
- ▶ do metod MMA/MIG-MAG

VarioProtect XXL W

- ▶ dedykowana do spawania TIG
- ▶ płynna regulacja DIN 4-8 / DIN 9-13
- ▶ czas reakcji 1/30 000 s
- ▶ 4 sensory
- ▶ bardzo duże pole widzenia
- ▶ prosta wymiana baterii
- ▶ do metod MMA/MIG-MAG/TIG



VarioProtect L-W / Pole widzenia 98 x 43 mm

Części zamienne VarioProtect L-W		
Nazwa	VE	Nr art.
Poliwęglan zewnętrzny	10	1662030
Poliwęglan wewnętrzny	10	1662040
Nagłowie	1	1662032
Opaska przeciwpotna	1	1662023
Bateria	1	1662034
Obudowa / Hełm przyłbicy	1	1662041
Filtr automatyczny L-W	1	1662042

VarioProtect XL / Pole widzenia 98 x 55 mm

Części zamienne VarioProtect XL		
Nazwa	VE	Nr art.
Poliwęglan zewnętrzny	10	1662001
Poliwęglan wewnętrzny	10	1662003
Nagłowie	1	1662006
Opaska przeciwpotna	1	1662005
Bateria	1	1662007
Obudowa / Hełm przyłbicy	1	1662008
Filtr automatyczny XL	1	1662011

VarioProtect XXL W / Pole widzenia 100 x 65 mm

Części zamienne VarioProtect XXL W		
Nazwa	VE	Nr art.
Poliwęglan zewnętrzny	10	1662030
Poliwęglan wewnętrzny	10	1662031
Nagłowie	1	1662032
Opaska przeciwpotna	1	1662023
Bateria	1	1662034
Obudowa / Hełm przyłbicy	1	1662033
Filtr automatyczny XXL-W	1	1662035

Dane techniczne	VarioProtect L-W	VarioProtect XL	VarioProtect XXL W
Numer artykułu	1653995	1654001	1654010
Pole widzenia	98 x 43 mm	98 x 55 mm	100 x 65 mm
Wymiary filtra automatycznego	122 x 125 x 9 mm	110 x 90 x 9 mm	122 x 125 x 9mm
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria	ogniwo fotowoltaiczne + bateria	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Włączenie/wyłączenie	automatyczne	automatyczne	automatyczne
Ochrona UV/IR	stałe DIN 16	stałe DIN 16	stałe DIN 16
Poziomy ochrony	DIN 4 - 8 / 9 - 13	DIN 9 - 13	DIN 4 - 8 / 9 - 13
Stopień jasności	4	4	4
Klasa filtra	1/1/2/1*	1/2/1/1*	1/1/1/1**
Czas zaciemniania	1/30 000 s	1/30 000 s	1/30 000 s
Czas rozjaśniania	0,25 – 0,8 s (płynna regulacja)	0,25 – 0,8 s (regulacja dwustopniowa: „Short” - „Long”)	0,25 – 0,8 s (płynna regulacja)
Czułość	płynna regulacja	płynna regulacja	płynna regulacja
Materiał	nylon	nylon poliamidowy odporny na uderzenia	nylon poliamidowy odporny na uderzenia
Waga	490 g	480 g	460 g

*Klasa optyczna / klasa rozproszenia światła / klasa przepuszczalności światła / klasa zależności kątowych.

**Klasa optyczna / klasa rozproszenia światła / klasa przepuszczalności światła / klasie zależności kątowych.

VarioProtect 3XL-W

- ▶ płynna regulacja DIN 5-9 / DIN 9-13
- ▶ czas reakcji 1/10 000 s
- ▶ 4 sensory
- ▶ bardzo duże pole widzenia
- ▶ prosta wymiana baterii
- ▶ do metod MMA/MIG-MAG/TIG



VarioProtect 3XL-W; pole widzenia 100 x 93 mm

Części zamienne VarioProtect 3XL-W		
Nazwa	VE	Nr art.
Poliwęglan zewnętrzny	10	1662100
Poliwęglan wewnętrzny	10	1662101
Nagłowie	1	1662102
Opaska przeciwpotna	1	1662103
Obudowa / Hełm przyłbicy	1	1662104
Filtr automatyczny 3XL-W	1	1662105

VarioProtect 3XL-W	
	1654020
	100 x 93 mm
	133 x 114 mm
	ogniwo fotowoltaiczne + bateria automatyczne stałe DIN 16
	DIN 5 - 9 / 9 - 13
	4
	1/1/1/2*
	1/10 000 s
	0,15 – 0,8 s (płynna regulacja)
	płynna regulacja
	nylon
	535 g

Automatyczne przyłbice spawalnicze – najwyższej jakości, sprawdzone tysiące razy!

Zalety przyłbic spawalniczych VarioProtect:

- ▶ ochrona twarzy i szyi przed promieniowaniem i iskrami
- ▶ skuteczna ochrona oczu
- ▶ automatyczne zaciemnianie w zaledwie 1/30 000 s po zajarzeniu łuku spawalniczego
- ▶ poziom ochrony od DIN 9 do 13, płynnie regulowany wewnątrz przyłbicy lub na zewnątrz (zależnie od modelu)
- ▶ obie ręce wolne do pozycjonowania palnika i materiału
- ▶ automatyczne włączanie i wyłączanie
- ▶ zasilane dzięki zainstalowanym fotoogniom i baterii
- ▶ wykonane i przetestowane zgodnie z normą EN 379 i EN 175
- ▶ przydatność praktyczna zweryfikowana przez spawaczy
- ▶ Dzięki automatycznemu włączaniu i wyłączaniu nie trzeba przyciskać żadnego przycisku.
- ▶ Poza tym, za pomocą przełącznika opóźnienia można, w miarę potrzeby, wyregulować czas rozjaśniania.

- ▶ Przyłbica spawalnicza została przetestowana wg EN 175 i gwarantuje całkowitą ochronę szyi. Specjalny kształt przyłbicy chroni zewnętrzną szybkę przed zadrapaniami, np. przy odkładaniu przyłbicy. Dodatkowo zawinięty brzeg u góry i u dołu przyłbicy chroni przed iskrami.

- ▶ Do stosowania przy spawaniu metodą MIG/MAG, TIG i MMA oraz do szlifowania. Nie nadaje się do użycia przy spawaniu laserowym ani przy spawaniu i cięciu metodą tlenowo-acetylenową.

Testowana wg norm EN 379 i EN 175
Wyjątkowo lekka - tylko 460 g!

Wysokiej klasy, wygodne nagłowie serii VarioProtect

- ▶ Maksymalny komfort noszenia dzięki łatwo regulowanemu pałąkowi nagłowia. Mechanizm zatraskowy umożliwia szybką wymianę nagłowia. Opaskę przeciwpotną jest wymienna.

Nagłowie VarioProtect XXL W - zaprojektowana do idealnego dopasowania i komfortu użytkownika.

- ▶ Możliwość bardzo precyzyjnego dopasowania kształtu zapewniając optymalny komfort.
- ▶ Możliwość dopasowania do obwodu głowy od 50 do 64 cm.
- ▶ Miękka opaska przeciwpotna nagłowia dopasowuje się automatycznie do czoła użytkownika.
- ▶ Łatwa, dziewięciostopniowa regulacja kątowa przyłbicy za pomocą rastra.
- ▶ Odstęp przyłbicy od twarzy regulowany w czterech stopniach.
- ▶ Łatwe podnoszenie i opuszczanie przyłbicy dzięki nisko umieszczonej osi obrotowej dzięki czemu nie męczy mięśni szyi.
- ▶ Podwyższona stabilności i poprawiony komfort noszenia dzięki dwóm regulowanym paskom poprzecznym.



solar power
VarioProtect®

*Najwyższa klasa optyczna 1/1/1/1



VarioProtect XXL W

z wymienną opaską przeciwpotną



VarioProtect XXL W



VarioProtect XXL-W TC AIR – przyłbica spawalnicza z systemem nadmuchu i filtracji powietrza

- ▶ System filtrów i nadmuchu powietrza dostarcza spawaczowi przefiltrowane, czyste powietrze, zapobiegając wdychaniu niebezpiecznych oraz szkodliwych dla zdrowia pyłów i oparów spawalniczych.
- ▶ Wysoka skuteczność filtra: 99,99% = 0,3µm
- ▶ Łatwa obsługa, także w rękawicach spawalniczych.
- ▶ Spawanie w prawdziwych barwach dzięki filtrowi True Color.
- ▶ Wbudowany akumulator litowo-jonowy zapewnia pracę do maks. 8 godzin na jednym ładowaniu.
- ▶ Do wyboru trzy poziomy przepływu powietrza.



Dym spawalniczy jest groźny dla zdrowia! Możliwości zabezpieczenia się przed wdychaniem dymu:

Z 1kg szpuli drutu SG powstaje ok. 5,2 g dymu spawalniczego groźnego dla zdrowia

Jedną z możliwości redukcji dymu spawalniczego jest zmiana metody spawania na taką, która ze względu na swój łuk wytwarza mniejszą ilość dymu spawalniczego.



Dym spawalniczy powstający przy spawaniu drutem SG 1kg

Z CERTYFIKATEM
NIEZALEŻNEJ PŁACÓWKI
KONTROLI

VarioProtect XXL-W TC AIR
Najsukuteczniejsze rozwiązanie: Spawacz wdycha przefiltrowane powietrze podawane bezpośrednio do przyłbicy

- ▶ Chroniąca przez chorobami zawodowymi przyłbica VarioProtect XXL-W TC AIR jest bezpieczną alternatywą do prac spawalniczych.



Urządzenia odciągające i filtrujące dym spawalniczy
Do odciągania dymu spawalniczego bezpośrednio z miejsca spawania.

- ▶ Trujący dym spawalniczy powoduje zwiększone ryzyko zachorowania na raka płuc oraz pylicę dla spawacza i osób przebywających w pobliżu. Bezwzględnie należy unikać wdychania takiego dymu.



Dane techniczne	VarioProtect XXL-W TC AIR
Numer artykułu	1654050
Pole widzenia	83,4 x 100 mm
Wymiary filtra automatycznego	114 x 133 x 9,5 mm
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Włączanie/wyłączanie	automatyczne
Ochrona UV/IR	DIN 15
Stopień jasności	DIN 4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Ilość sensorów	4
Czas zaciemnienia	1/80 000 s
Czas rozjaśnienia	0,1 – 0,9 s (płynna regulacja)
Typ filtra	TH2 P R SL
Zasilanie elektryczne	fotoogniwa + wymienna bateria
Żywotność baterii	Poziom 1: > 8h
	Poziom 2: > 6h
	Poziom 3: > 4h
Przepływ powietrza do ochrony dróg oddechowych	Poziom 1: > 170 l/min
	Poziom 2: > 200 l/min
	Poziom 3: > 230 l/min
Poziom szumów	> 73 dB
Typ baterii	Akumulator litowo-jonowy z możliwością ponownego naładowania (440 mAh)
Materiał	nylon
Waga (przyłbica + filtr + bateria)	1 370 g



Zakres dostawy	Zakres dostawy
VarioProtect XXL-W TC AIR	VarioProtect XXL-W TC AIR
Przyłbica spawalnicza z nawiewem	Ładowarka do akumulatora
Szybka ochronna wew. /zew.	Rura oddechowa i ostona (1 m)
Filtr wstępny i przeciwpylowy	Przepływomierz
Siatka zabezpieczająca przed iskrami	Wyściełany pasek na biodra i szelki na ramiona
Akumulator litowo-jonowy (440 mAh)	Czarna torba transportowa

SCHWEISSKRAFT MAT 300 S – stół montażowo-spawalniczy do warsztatu

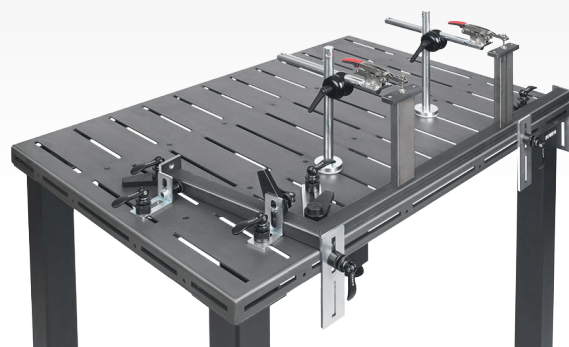
Made in Germany

► Przytwierdzenie, mocowanie, spawanie, montowanie: możliwość uniwersalnego stosowania dzięki bogatemu zestawowi akcesoriów

► Stabilny stół z regulacją wysokości nóg - 6 cm.

► Górną część stołu można też zamawiać osobno i używać z istniejącą podstawą.

★ ★ ★
Tylko w
Schweißkraft



Dane techniczne	MAT 300 S
Numer artykułu	1520000
Nośność	300 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1200 x 800 x 850 mm
Waga	76 kg

MAT 300 S wraz z podstawą stołu

Akcesoria
Błat stołu, 47 kg
(1200 x 800 x 50 mm),

Nr art.
1520001

MAT 500 S & MAT 300 SH – stoły montażowo-spawalnicze z siatką otworów Ø 28 mm

► Optymalne warunki do pracy ze sprawdzoną niemiecką technologią
► Ergonomiczna i mobilna praca
► Bardzo stabilna i zwrotna rama stołu podnośnego

► Kompatybilność z popularnymi ogranicznikami i nowym, chronionym patentem sworzniem mocującym Vario
► Obszar roboczy rozszerzalny za pomocą szyn ograniczających.

Nowość

Made in Germany



MAT 500 S



MAT 300 SH



Dane techniczne	MAT 500 S	MAT 300 SH
Numer artykułu	1520003	1520002
Powierzchnia robocza	1200 x 800 mm	1200 x 800 mm
Nośność	500 kg	300 kg
Wysokość robocza	875 – 940 mm	460 – 1060 mm
Regulacja wysokości	Nóżki z regulacją wysokości	Pompa hydrauliczna
Błat funkcyjny Ø 28 mm	Tak	Tak
Błat stołu	stal 4 mm, fosforanowana	
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1200 x 800 x 875 mm	1200 x 800 x 460–1060 mm
Waga	77kg	106 kg

Informacje i filmy



Zestaw startowy – system mocowań do stołu montażowo-spawalniczego, do wszystkich popularnych profili aluminiowych

Nr artykułu 1528100

► Ścisnąć–obrócić–przytwierdzić, prościej i szybciej się nie da
► Dociski szybko mocujące mają niemal uniwersalne zastosowanie i są dostarczane w wersjach pasujących do profili wszystkich renomowanych producentów o szerokościach rowków 8 i 10 mm.

Zawartość przesyłki:

► Panel porządkujący z kotkami mocującymi, 6 zacisków szybko mocujących Ø 30 mm, 6 napinaczy mimośrodkowych Ø 30 mm z PU, 4 łożyska obrotowe z wkrętami bez łba do zacisków mimośrodkowych Ø 30 mm, 1 płyta adapterowa okrągła z zaciskiem - pozioma długości 250 mm, 1 płyta adapterowa okrągła z zaciskiem - pionowa długości 250 mm, 2 bloki adapterowe, 4 kątowniki 80 x 40 x 60 mm, 4 śruby oporowe, 6 płyt 180 x 40 mm



CLEANO 3 – podstawowy model do elektrolitycznego czyszczenia spoin wykonanych metodą TIG na stali nierdzewnej



Made in Germany

- ▶ Esetyczna i solidna obudowa
- ▶ Narzędzia podłączane do urządzenia poprzez standardowe złącza szybkiego monotażu.
- ▶ Wszystkie płyny są bezpieczne dla środowiska i mogą być używane w przemyśle spożywczym.

- CLEANO 3 :
- ▶ Czyszczenie wysokowydajnym pędzlem z włósem z włókien węglowych
 - ▶ Dzięki niewielkim gabarytom możemy dotrzeć nawet do trudnodostępnych miejsc
 - ▶ W ciągu kilku sekund skutecznie czyści spoiny wykonane metodą TIG

- Sprawdzona technologia pozwala na:
- ▶ kompaktową budowę urządzeń
 - ▶ bezawaryjną eksploatację
 - ▶ wytrzymałość i odporność
 - ▶ prostą i bezpieczną obsługę
 - ▶ stosowanie w warsztacie i na montażu.



CLEANO 3

wraz z wyposażeniem

- pojemnik plastikowy
- pojemnik z szeroką szyjką 500 ml z zamknięciem
- przewód masowy Premiumline czerwony, 3m z zaciskiem kleszczowym
- przewód do narzędzia Premiumline czarny - 3m
- pędzel czyszczący Ø 12 mm
- elektrolit C Plus, 1 litr

Dane techniczne	CLEANO 3
Numer artykułu	1231120SK
Napięcie zasilania	230 V, 50 - 60Hz
Napięcie pracy	10 V AC 300 Hz
Prąd wyjściowy	80 A
Moc	800 W
Waga	7,9 kg
Wymiary (dł. x wys. x szer.)	298 x 145 x 225 mm



Informacje i filmy



CLEANO 4 – proste, bezpieczne czyszczenie i polerowanie spoin TIG z użyciem profesjonalnego modelu. Z możliwością znakowania na ciemno i jasno.



Made in Germany

- ▶ Esetyczna i solidna obudowa
- ▶ Narzędzia podłączane do urządzenia poprzez standardowe złącza szybkiego monotażu.
- ▶ Wszystkie płyny są bezpieczne dla środowiska i mogą być używane w przemyśle spożywczym.

- CLEANO 4 posiada cztery programy:
- ▶ Czyszczenie pędzlem
 - ▶ Polerowanie pędzlem
 - ▶ Znakowanie
- Wysokowydajnym pędzlem z włókien węglowych :
- ▶ można wyczyścić nawet trudno dostępne miejsca i długie spoiny
 - ▶ uzyskać wysoką jakość czyszczonej powierzchni.
 - ▶ W ciągu kilku sekund skutecznie czyści spoiny TIG i MIG.

- Sprawdzona technika pozwala na:
- ▶ kompaktową budowę urządzeń
 - ▶ bezawaryjną eksploatację
 - ▶ wytrzymałość i odporność
 - ▶ prostą i bezpieczną obsługę
 - ▶ stosowanie w warsztacie i na montażu.



CLEANO 4

wraz z wyposażeniem

- pojemnik plastikowy
- pojemnik z szeroką szyjką 500 ml z zamknięciem
- przewód masowy Premiumline czerwony, 3m z zaciskiem kleszczowym
- przewód do narzędzia Premiumline czarny - 3m
- pędzel czyszczący Ø 12 mm
- elektrolit C Plus, 1 litr

Dane techniczne	CLEANO 4
Numer artykułu	1231130SK
Napięcie pierwotne	230 V, 50 - 60Hz
Napięcie wtórne	10 / 12 V AC 300 Hz, 12V DC
Prąd wyjściowy	80 A
Moc	800 W
Waga	11,9 kg
Wymiary (dł. x wys. x szer.)	345 x 180 x 285 mm



Informacje i filmy



Seria USZ - 4 w 1 ślusarski ścisk śrubowy

- ▶ Do ściskania, mocowania rur, rozpierania i omijania.
- ▶ Hartowany i odporny na odkształcenia.
- ▶ Wrzeczono z powlekaną powierzchnią z gwintem trapezowym porusza się lekko i bez zacięć.
- ▶ Najlepsze przeniesienie siły przy ściskaniu.
- ▶ Szybkie przebrabianie pałąka ślizgowego do rozpierania poprzez odwrócenie szyny mocującej i zamocowanie dedykowanej przedłużki.
- ▶ Do stosowania przy pracy z drewnem i stalą.

Seria MSZ - Magnetyczny ścisk śrubowy ze sprężyną szybkomocującą i magnetyczną nasadką w kształcie litery V

- ▶ Do stosowania przy obróbce stali.
- ▶ Ze sprężynowym pałąkiem ślizgowym umożliwiającym obsługę jedną ręką.
- ▶ Ścisk utrzymuje się na przedmiocie obrabianym dzięki wbudowanym magnesom.
- ▶ Wykonany ze stali ulepszonej cieplnie.
- ▶ Z gwintowanym otworem umożliwiającym rozszerzenie przez nasadkę w kształcie V lub sworzni.

Seria HZ - Ścisk ślusarski z mechanizmem zapadkowym

- ▶ Pałąk stały i płyta dociskowa wykonane z jednego kawałka, ulepszone cieplnie i odporne na zginanie, skręcanie.
- ▶ Z ruchomą płytą dociskową szerokości 38 mm.
- ▶ Funkcjonalny mechanizm zapadkowy do mocowania odpornego na drgania.
- ▶ Szybkie przebrabianie pałąka ślizgowego na rozpieranie.
- ▶ Obsługiwana jednym palcem dźwignia szybkiego mocowania i zwalniania. Dzięki czemu działa pięciokrotnie szybciej niż tradycyjne modele.

Model		USZ 216	USZ 318	USZ 419	HZ 178	HZ 254	MSZ 90	MSZ 140
Nr art.		1790001	1790002	1790003	1790010	1790011	1790020	1790021
Maks. siła mocująca	kg	550	1100	1100	460	460	140	230
Długość	mm	216	318	419	178	254	90	140
Głębokość gardła	mm	121	140	140	121	121	64	89
Przekrój pałąka stałego	mm	25 x 12	30 x 14	30 x 14	22 x 11	22 x 11	13 x 6	16 x 8
Gwint	mm	M 10	M 10	M 10	M 10	M 10	M 6	M 8
Waga	kg	1,9	3,5	4,0	1,2	1,3	0,4	0,5

Nazwa	Nr art.
Podkładka magnetyczna w kształcie litery V	1790006
Przedłużka omijająca / do rozpierania (do MSZ 140)	1790022
Podkładka mocująca w kształcie litery V	1790005
Przedłużka omijająca / do rozpierania (pasujący do RGZ 280, HZ 178 i HZ 254)	1790007



RGZ 280 - specjalne szczypce zaciskowe do przytrzymania korpusów okrągłych

- ▶ Wyposażone w dwie samoczynnie dopasowujące się nakładki w kształcie litery V, nadają się także do mocowania materiałów płaskich na rurach
- ▶ Obsługa jedną ręką.



Seria MHA - magnetyczne ograniczniki ustalające do pozycjonowania małych przedmiotów podczas szczepiania

- ▶ Do użytku na profilach metalowych takich jak, np. materiały okrągłe, płaskowniki stalowe lub rury czworokątne.
- ▶ MHA 111 z ciśnieniowego odlewu aluminium do precyzyjniejszych prac.
- ▶ Przeważnie ograniczniki ustalające pozycjonują i przytwierdzają przedmiot obrabiany w pionie lub poziomo.



WGZ 76 - szczypce zaciskowe kątowe - pomocna dłoń w pracach z prostokątnymi półwyrobami

- ▶ Do utrzymywania, wyrównywania i przytwierdzania półwyrobów różnej grubości pod kątem 90°
- ▶ Obsługa jedną ręką.

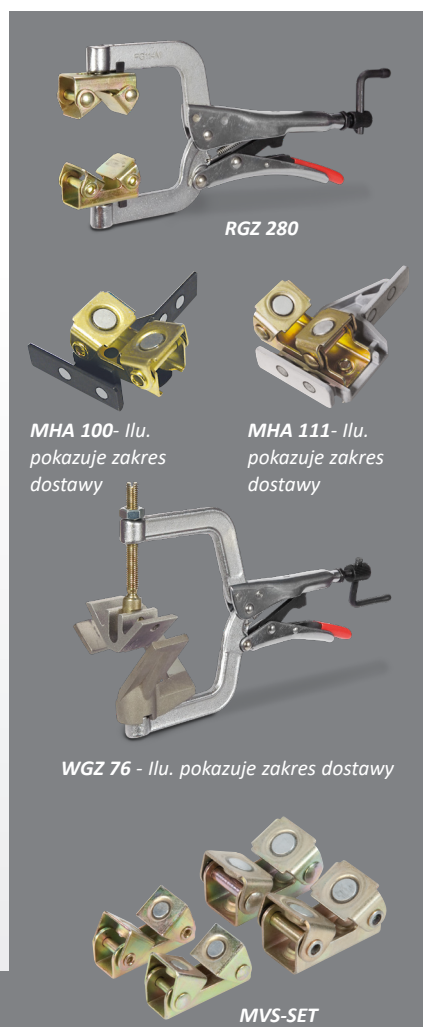


Zestaw MVS - Magnetyczne nasadki w kształcie litery V

- ▶ Do utrzymywania, pozycjonowania i obrabiania półwyrobów stalowych
- ▶ Po 4 magnesy na każdą nasadkę mocującą.
- ▶ Do użytku na lekkich materiałach okrągłych, płaskich i czworokątnych.

Model		RGZ 280	WGZ 76	MHA 111	MHA 100	MVS-SET
Nr art.		1790090	1790080	1790075	1790074	1790076
Odległość mocowania	mm	40 - 64	32	-	-	-
Maks. siła mocująca	kg	-	75	-	-	-
Siła ciągu	kg	-	-	8	8	8
Gardło	mm	-	76	-	-	-
Długość	mm	280	216	-	-	-
Gwint	mm	M 10	-	-	-	-
Wymiary	mm	-	-	111 x 73 x 38	100 x 76 x 32	60 x 35 x 30
Waga	kg	1,3	0,6	0,25	0,2	0,4

Nazwa	Nr art.
Przedłużka (do RGZ 280)	1790007



Seria MWS - kątowy uchwyt mocujący z metalu w wersji 2-osiowej lub 3-osiowej

- ▶ Do użytku w budowie konstrukcji stalowych, w spawalnictwie i ślusarstwie.
- ▶ Stabilne szczęki i korpus podstawowy z żeliwa.
- ▶ Do utrzymywania, wyrównywania i przytwierdzenia półwyrobów różnej grubości pod kątem 90°.
- ▶ Automagiczne dostosowanie szczęki dociskowej do różnej grubości przedmiotów obrabianych dzięki przegubowemu łożyskowaniu nakrętki wrzecionowej.
- ▶ Z przyciskiem do szybkiego mocowania przedmiotu obrabianego (z wyjątkiem MWS-2 56).

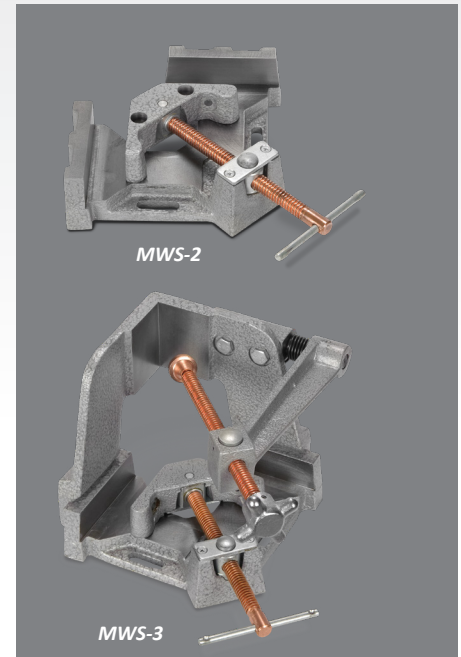
- ▶ Do pokrytego miedzią wrzeciona trapezowego z uchwytem teowym nie przywierają odpryski spawalnicze.
- ▶ Łatwe do zamocowania na stołach spawalniczych lub maszynowych dzięki bocznym otworom wzdłużnym.

Seria MWS-2

- ▶ Do przedmiotów obrabianych o dwóch osiach.
- ▶ Ze względu na otwartą konstrukcję możliwe jest przytwierdzenie łączników T i swobodny dostęp do przedmiotu obrabianego podczas prac spawalniczych i montażowych.

Seria MWS-3

- ▶ Do przedmiotów obrabianych o trzech osiach.
- ▶ Szybki demontaż przedmiotu obrabianego po uchyleniu trzeciego ramienia mocującego.



Model		MWS-2 56	MWS-2 95	MWS-2 121	MWS-3 95	MWS-3 121
Nr art.		1790099	1790100	1790101	1790102	1790103
Odległość mocowania	mm	63,5	107	125	95	121
Długość szczęk	mm	80	122	135	122	100
Wysokość szczęk	mm	33	35	64	35	64
Odstęp T	mm	47	64	103	62	100
Długość rowka mocującego	mm	35,5	40	51	-	-
Szerokość rowka mocującego	mm	11	11	11	-	-
Waga	kg	2,75	4,5	10	11,1	19,6

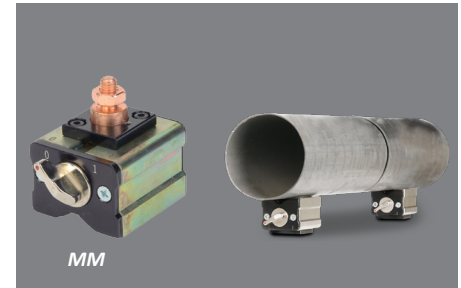
Seria MM - kompaktowe magnesy masowe o sile utrzymującej do 50 kg

- ▶ Zacięcie w V do bezpiecznego chwytu na okrągłych i płaskich powierzchniach materiału.
- ▶ Prosta obsługa włącznika/wyłącznika, także w

rękawicach.

- ▶ Wióry metalowe odpadają natychmiast po wyłączeniu magnesu.
- ▶ Możliwy obrót kabla o 360°.

Model		MM 300	MM 500
Nr art.		1790072	1790073
Natężenie prądu	A	300	500
Cykl pracy	%	60	60
Siła utrzymująca	kg	34	50
Wymiary	mm	50 x 50 x 64	50 x 70 x 64
Waga	kg	0,4	1,1



WM 90 - magnes kątowy

- ▶ Do ustawiania kątów 90° po zewnętrznej stronie, aby bez przeszkód wykonać spawanie po stronie wewnętrznej.

- ▶ zewnętrzne krawędzie magnesu można wykorzystać do nachylenia materiału pod kątem 60°
- ▶ Zakres dostawy: 2 magnesy kątowe

Seria SWM-2 i SWM - spawalnicze magnesy kątowe z włącznikiem do przytwierdzania blach, okrągłych i kwadratowych przedmiotów obrabianych lub rur

- ▶ O dużej sile utrzymującej magnesu do zastosowań profesjonalnych.
- ▶ Magnes można włączać i wyłączać przełącznikiem dźwignikowym.
- ▶ Łatwy do przetarcia z wiórów po wyłączeniu.

obrabianych pod kątem 45° lub 90°.

Seria SWM

- ▶ Do utrzymywania metalowych przedmiotów obrabianych pod kątem 90°
- ▶ Nadaje się do materiałów płaskich i okrągłych.
- ▶ Wersja profesjonalna spełniająca najwyższe wymagania jakości.
- ▶ Dwa niezależnie od siebie działające włączniki/wyłączniki

Seria SWM-2

- ▶ Do utrzymywania metalowych przedmiotów

Seria MSWM i SSWM - spawalnicze magnesy z otworem ułatwiającym obsługę, do ustawiania kątów 30°, 45°, 60° i 90°

- ▶ Do przytrzymywania pod dokładnym kątem okrągłych i płaskich przedmiotów obrabianych
- ▶ Praktyczni pomocnicy przy spawaniu i montowaniu

- ▶ Szczególnie przydatne do małych przedmiotów obrabianych
- ▶ Zakres dostawy obejmuje 2 mini-magnesy spawalnicze

SSWM 20

- ▶ Mimo drobnej konstrukcji posiada siłę utrzymującą 20 kg

MSWM 10

Seria VSWM - przestawny spawalniczy kątownik magnetyczny do bezstopniowego ustawiania kąta od 30° do 275°

- ▶ O dużej sile utrzymującej magnesu do zastosowań profesjonalnych

- ▶ Nabiegunnik z zacięciem, nadaje się do materiałów płaskich i okrągłych

- ▶ Można wygodnie ustawić żądany kąt i zablokować używając praktycznej dźwigni

Model	Siła utrzymująca*	Kątownik	Wymiary (mm)	Waga	Nr art.
WM 90	14 kg	60°/90°	83x95x16	0,2 kg	1790071
MSWM 10 **	10 kg	30°/60°/45°/90°	59x51x16	0,3 kg	1790060
SSWM 20	40 kg	30°/60°/45°/90°	140x111x19	0,5 kg	1790070
SWM-2 35	40 kg	45°/90°	111x95x29	0,7 kg	1790030
SWM-2 65	75 kg	45°/90°	152x130x35	1,4 kg	1790031
SWM 35	55 kg	90°	152x152x38	1,2 kg	1790040
SWM 70	120 kg	90°	197x197x48	2,7 kg	1790041
VSWM 41	50 kg	30°–275° bezstopniowo	197x197x95	2,4 kg	1790050



* Podana siła utrzymująca bazuje na zastosowaniu z blachą stalową o grubości 10 mm.

** w zakresie dostawy znajdują się dwa magnesy, cena odnosi się do zestawu

- SWM-2 30** - spawalniczy magnes kątowy z włącznikiem do przytwierdzenia blach, okrągłych i kwadratowych przedmiotów obrabianych lub rur
- ▶ O dużej sile utrzymującej magnesu do wszechstronnego zastosowania
 - ▶ Magnes można włączać i wyłączać przełącznikiem dźwignikowym
 - ▶ Łatwy do przetarcia po wyłączeniu magnesu

Model	SWM-2 30
Nr art.	1790029
Siła utrzymująca*	30 kg
Kąty ustawiane	45°/90°
Wymiary	110 x 95 x 25 mm
Waga	0,5 kg



- VSWM 15** - przestawny spawalniczy magnes kątowy do bezstopniowego ustawiania kąta od 30° do 270°
- ▶ O dużej sile utrzymującej magnesu do wszechstronnego zastosowania
 - ▶ Idealny do okrągłych i wielokątnych rur, kątowników i płaskowników
 - ▶ Sześciokątny otwór umożliwia wygodne ustawienieżądanego kąta od 30° do 270°
 - ▶ Otwory mocujące do łączenia ze sobą dwóch magnesów

Model	VSWM 15
Nr art.	1790051
Siła utrzymująca*	15 kg
Kąty ustawiane	30° – 270° bezstopniowo
Wymiary	156 x 156 x 20 mm
Waga	0,9 kg



- WM 125** – dwa magnesy kątowe wewnętrzne i zewnętrzne do kątów 90° i 270°
- ▶ O dużej sile utrzymującej magnesu do wszechstronnego zastosowania
 - ▶ Idealny do okrągłych i wielokątnych rur, kątowników i płaskowników
 - ▶ Otwory mocujące do łączenia ze sobą dwóch magnesów

Model	WM 125
Nr art.	1790042
Siła utrzymująca*	9 kg
Kąty ustawiane	90° / 270°
Wymiary	75.5 x 52 x 14 mm
Waga	125 x 85 x 18 mm
	0,5 kg



Zakres dostawy VSWM 15:

- 1 magnes kątowy o sile utrzymującej do 9 kg
- 1 magnes kątowy o sile utrzymującej do 15 kg

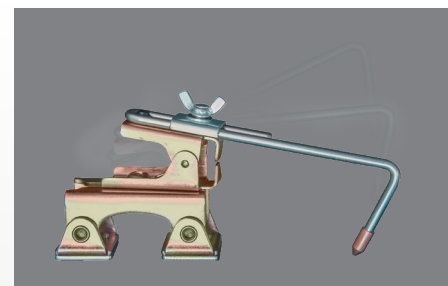
- BHW 100** – magnetyczny uchwyt na palnik TIG
- ▶ Dowolne odkładanie palnika spawalniczego tam, gdzie akurat jest potrzebny
 - ▶ Regulowane mocowanie kabla
 - ▶ Całkowicie zamknięta podstawa magnetyczna ułatwia czyszczenie z resztek metalu

Model	BHW 100
Nr art.	1790078
Wymiary	Ø89 x 160 mm
Waga	0,85 kg



- MHS 203** – precyzyjny uchwyt przytrzymujący
- ▶ Do utrzymywania, pozycjonowania i obrabiania półwyrobów stalowych
 - ▶ Pręt ustalający z końcówką mosiężną 360° o regulowanej długości
 - ▶ Szczególnie przydatne do sworzni, nakrętek lub szczepiania cienkich blach pod nierównymi kątami
 - ▶ Do użytku na lekkich materiałach okrągłych, płaskich i czworokątnych

Model	MHS 203
Nr art.	1790077
Siła utrzymująca*	15 kg
Wymiary	178 x 102 x 102 mm
Waga	0,55 kg



- Seria UGZ 40** – uniwersalne szczypce zaciskowe
- ▶ Korbka do szybkiego otwierania, zamykania i regulowania siły docisku
 - ▶ Z dźwignią do szybkiego odblokowania
 - ▶ Karbowane szczęki szczypiec dodatkowo poprawiają chwytliwość
 - ▶ Z łbem młoteczkowym i otworem do mocowania masy

Model	UGZ 40
Nr art.	1790091
Zakres rozwarcia	40 mm
Długość narzędzia	300 mm
Waga	0,6 kg



- Seria UGZ 75** – uniwersalne szczypce zaciskowe
- ▶ Korbka do szybkiego otwierania, zamykania i regulowania siły docisku
 - ▶ Z dźwignią do szybkiego odblokowania
 - ▶ Karbowane szczęki szczypiec dodatkowo poprawiają chwytliwość
 - ▶ Szczęki z dużym odsadzeniem (64 mm)
 - ▶ Karby w kształcie litery V w szczęce górnej do zaciskania małych części

Model	UGZ 75
Nr art.	1790092
Odsadzenie	64 mm
Zakres rozwarcia	6 ~ 75 mm
Długość narzędzia	250 mm
Waga	0,7 kg



SRF Master, SRF Profi i SRF Maxi C – kompaktowe i wytrzymałe urządzenia filtrujące z ramionami odciągowymi do niewielkich i średnich ilości dymu i pyłu. Do użytku sporadycznego i systematycznego.

SRF Master

Obszar stosowania :

- ▶ Niewielkie ilości dymu/pyłu
- ▶ Do sporadycznego użytku.

Korzyści :

- ▶ Ramię odciągowe łatwe w naprowadzaniu.
- ▶ Większa elastyczność dzięki możliwości podłączenia przewodu odciągowego.

Właściwości :

- ▶ Bezpieczna eksploatacja dzięki monitorowaniu filtra.
- ▶ Obrotowa i ergonomiczna ssawka odciągowa.
- ▶ Przesuwana rękojeść, uchwyt do kabla.



- 2m ramię odciągowe

SRF Profi

Obszar stosowania :

- ▶ Niewielkie i średnie ilości dymu/pyłu
- ▶ Do użytku sporadycznego / częstego.

Korzyści :

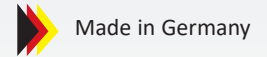
- ▶ Ramię odciągowe łatwe w naprowadzaniu.
- ▶ Wygodna wymiana filtra dzięki drzwiczkom serwisowym.

Właściwości :

- ▶ Bezpieczna eksploatacja ze względu na rozpoznawanie pola wirującego.
- ▶ Bezpieczna eksploatacja dzięki monitorowaniu filtra.
- ▶ Obrotowa i ergonomiczna ssawka odciągowa.
- ▶ Automatyczne włączanie/wyłączanie (opcja).

- 3m ramię odciągowe

SRF Master XL



Obszar stosowania:

- ▶ Duże ilości dymu/pyłu
- ▶ Do systematycznego użytku.

Korzyści:

- ▶ Ramię odciągowe łatwe w naprowadzaniu.
- ▶ Wygodna wymiana filtra dzięki drzwiczkom serwisowym.

Właściwości:

- ▶ Zebrany pył trafia do pojemnika zbiorczego
- ▶ Automatyczne czyszczenie filtra zwiększa ekonomiczność.
- ▶ Bezpieczna eksploatacja dzięki monitorowaniu filtra.
- ▶ Obrotowa i ergonomiczna ssawka odciągowa.
- ▶ Ramie odsysające do 4 m (opcja)

- 3m ramię odciągowe
- automatyczne czyszczenie filtra



Dane techniczne filtra	SRF Master	SRF Profi	SRF Master XL
Numer artykułu	1800020	1800025	1800040
Filtracja powietrza	3-stopniowa	2-stopniowa	2-stopniowa
Typ filtra	filtr jednorazowy - wymienny	filtr jednorazowy - wymienny	filtr samoczyszczący - wymienny
Powierzchnia filtra	ok. 13 m ²	ok. 17 m ²	ok. 10 m ²
Stożek oczyszczania	> 99 %	> 99 %	> 99 %
Materiał filtrujący	włóknina szklana	włóknina szklana	membrana ePTFE
Klasa oddzielania dymu spawalniczego - IFA	W3	W3	W3
Dodatkowe filtry	Dwa filtry wstępne	Filtr wstępny	Filtr węgla aktywnego

Akcesoria SRF Master	Nr art.
Filtr główny	1810020
Kaseta filtra wstępnego	1810021
10 x maty filtra wstępnego	1810022

Akcesoria SRF Profi	Nr art.
Filtr główny	1810025
10 x maty filtra wstępnego	1810026
Automatyczny start / stop	1810100

Akcesoria SRF Master XL	Nr art.
Filtr wymienny	1810040
Wyposażenie dodatkowe na życzenie	

Dane techniczne	SRF Master	SRF Profi	SRF Master XL
Moc ssąca	maks. 950 m ³ /h	maks. 1 100 m ³ /h	maks. 1 000 m ³ /h
Ramię odciągowe	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Długość ramienia odciągowego	2 m	3 m	3 m
Złącze ssące	Ø 150 mm	Ø 150 mm	5-6 bar
Podłączenie do prądu	230V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz
Moc silnika	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW
Poziom ciśnienia akustycznego	72 dB(A)	70 dB(A)	69 dB(A)
Waga	ok. 71 kg	ok. 106 kg	ok. 135 kg
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	705 x 655 x 900 mm	785 x 730 x 950 mm	655 x 655 x 1 355 mm

SRF Kompakt i SRF Mini – lekkie wysokoprężne urządzenia filtrujące do małych i średnich ilości dymu i pyłu. Znakomicie nadają się do podłączenia palników z odciąganiem dymu.

SRF Kompakt

Obszar stosowania :

- ▶ Niewielkie i średnie ilości dymu/pyłu
- ▶ Użytkowanie okazjonalne i częste
- ▶ Palnik z odciąganiem dymu

Korzyści :

- ▶ Ze względu na niewielki ciężar i zamontowane kółka znakomicie nadaje się do zmiennych stanowisk pracy i pojazdów montażowych.
- ▶ Pojemnik zbiorczy ułatwia usuwanie pyłu.
- ▶ Możliwość obsługi kilku stanowisk.

Właściwości :

- ▶ Płynna regulacja mocy ssącej.
- ▶ Bezpieczna eksploatacja dzięki monitorowaniu filtra.
- ▶ Wkład filtra nadaje się do ręcznego czyszczenia.
- ▶ Dwa króćce ssące.

SRF Mini

Obszar stosowania :

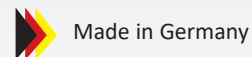
- ▶ Średnie ilości dymu/pyłu
- ▶ Użytkowanie okazjonalne i częste
- ▶ Do palnika z odciąganiem dymu

Korzyści :

- ▶ Kompaktowa budowa gwarantuje dużą mobilność przy częstej zmianie stanowisk pracy, na przykład przy odsysaniu dymu z palników.
- ▶ Podwyższone bezpieczeństwo dzięki bezzanieczyszczeniowej wymianie filtra.
- ▶ Energooszczędna praca z wbudowanym automatycznym układem włączania/wyłączania.

Właściwości :

- ▶ Płynna regulacja mocy ssącej.
- ▶ Bezpieczna eksploatacja dzięki monitorowaniu filtra.
- ▶ Wstępny oddzielnik iskier.
- ▶ Automatyczne włączanie/wyłączanie.



Powstający podczas spawania dym spawalniczy zawiera substancje szkodliwe dla dróg oddechowych i płuc, toksyczne i rakotwórcze, jak tlenki żelaza czy aluminium. Może to prowadzić do podrażnienia błony śluzowej i dróg oddechowych, bezdechu, bólu głowy, nudności, zawrotów głowy czy też do odmy płucnej. Można się teraz chronić przed nimi filtrami marki **SCHWEISSKRAFT**.



SRF Kompakt

SRF Mini

Dane techniczne filtra	SRF Kompakt	SRF Mini
Numer artykułu	1800010	1800015
Filtracja powietrza	2-stopniowa	3-stopniowa
Typ filtra	filtr czyszczony	filtr jednorazowy - wymienny
Powierzchnia filtra	1,35 m ²	12 m ²
Stopień oczyszczania	> 99 %	> 99 %
Materiał filtrujący	membrana ePTFE	włóknina poliestrowa
Klasa oddzielania dymu spawalniczego - IFA	-	W3
Dodatkowe filtry	-	filtr wstępny (placinka aluminiowa) separator wstępny - cyklonowy

Dane techniczne		
Moc ssąca	340 m ³ /h	150 m ³ /h
Złącze ssące	2 x NW 45	1 x NW 45
Podłączenie elektryczne	230V	230V
Moc silnika	1,6 kW	2 x 1 kW
Poziom ciśnienia akustycznego	74 dB(A)	72 dB(A)
Waga	21 kg	25 kg
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	300 x 300 x 690 mm	425 x 365 x 790 mm

Akcesoria SRF Kompakt	Nr art.
Filtr wymienny	1810010

Akcesoria SRF Mini	
Filtr wymienny	1810015
1 Wózek do SRF Mini	1810016
2 Palnik z odciąganiem dymu	

Akcesoria SRF Kompakt i SRF Mini	
3 wąż ssący, śr.=45 mm, 2,5 m	1810200
3 wąż ssący, śr.=45 mm, 5,0 m	1810201
3 wąż ssący, śr.=45 mm, 10,0 m	1810202
4 Dysza szczelinowa 300 mm z podstawą magnetyczną	1810203
5 Dysza szczelinowa 600 mm z podstawą magnetyczną	1810204
Wyposażenie dodatkowe na życzenie	

SRF Maxi – kompaktowe i wytrzymałe urządzenia filtrujące z ramionami odciągowymi do niewielkich i średnich ilości dymu i pyłu. Do użytku sporadycznego i systematycznego.
SRF Maxi C – samoczyszczące urządzenia filtrujące z ramionami odciągowymi do dużych ilości dymu i pyłu. Do regularnego użytku.


Made in Germany

SRF Maxi

Obszar stosowania

- ▶ Średnie ilości dymu/pyłu
- ▶ Do systematycznego użytku.

Korzyści :

- ▶ Ramię odciągowe łatwe w naprowadzaniu.
- ▶ Podwyższone bezpieczeństwo dzięki bezzanieczyszczeniowej wymianie filtra
- ▶ Bezpieczna eksploatacja ze względu na rozpoznawanie pola wirującego.
- ▶ Długa żywotność filtrów zwiększa ekonomiczność użytkowania.

Właściwości :

- ▶ Bezpieczna eksploatacja dzięki monitorowaniu filtra.
- ▶ Obrotowe ramię odciągowe.
- ▶ Automatyczne włączanie / wyłączenie (opcja).
- ▶ Oświetlenie stanowiska pracy (opcja)

• 3m ramię odsysające

- > Nadaje się do filtracji pyłów przenikających do pęcherzyków płucnych
- > Stopień oddzielenia > 99 % cząstek < 0,4 μm



SRF Maxi

SRF Maxi C

Obszar stosowania:

- ▶ Duże ilości dymu/pyłu.
- ▶ Do ciągłego użytku.

Korzyści :

- ▶ Ramię odciągowe łatwe w naprowadzaniu.
- ▶ Podwyższone bezpieczeństwo dzięki bezzanieczyszczeniowej wymianie filtra.
- ▶ Bezpieczna eksploatacja ze względu na rozpoznawanie pola wirującego.
- ▶ Automatyczne czyszczenie filtra zwiększa ekonomiczność użytkowania.

Właściwości:

- ▶ Bezpieczna eksploatacja dzięki monitorowaniu filtra.
- ▶ Obrotowe ramię odciągowe.
- ▶ Ramię odciągowe o długości do 4 m (opcja).
- ▶ Wstępny oddzielnik iskier.
- ▶ Automatyczne włączanie / wyłączenie (opcja).
- ▶ Oświetlenie stanowiska pracy (opcja).
- ▶ Włącznik/wyłącznik na okapie wyciągowym (opcja).



SRF Maxi C



Dane techniczne filtra	SRF Maxi	SRF Maxi C
Numer artykułu	1800030	1800035
Filtracja powietrza	2-stopniowa	3-stopniowa
Typ filtra	filtr jednorazowy - wymienny	filtr samoczyszczący - wymienny
Powierzchnia filtra	ok. 42 m ²	ok. 15 m ²
Stopień oddzielenia	> 99 %	> 99,97 %
Materiał filtrujący	włóknina poliestrowa	membrana ePTFE
Klasa oddzielenia dymu spawalniczego - IFA	W3	W3
Dodatkowe filtry	Filtr wstępny (plecionka aluminiowa)	separator wstępny - cyklonowy

Dane techniczne	SRF Maxi	SRF Maxi C
Moc ssąca	maks. 1 100 m ³ /h	maks. 1 100 m ³ /h
Ramię odciągowe	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Długość ramienia odciągowego	3 m	3 m
Podłączenie do prądu	400V	400V
Moc silnika	1,1 kW	1,5 kW
Poziom ciśnienia akustycznego	70 dB(A)	72 dB(A)
Waga	ok. 120 kg	ok. 135 kg
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	790 x 815 x 1 080 mm	790 x 885 x 1 180 mm

Akcesoria SRF Maxi	Nr art.
Filtr wymienny	1810030
Automatyczne włączanie / wyłączenie	1810100

Akcesoria SRF Maxi C	Nr art.
Filtr wymienny	1810035
Zestaw 4 kartuszy do zbierania pyłu	1810036
Automatyczne włączanie / wyłączenie	1810100

Wyposażenie dodatkowe na życzenie

Powstający podczas spawania dym spawalniczy zawiera substancje szkodliwe dla dróg oddechowych i płuc, toksyczne i rakotwórcze, jak tlenki żelaza czy aluminium. Może to prowadzić do podrażnienia błony śluzowej i dróg oddechowych, bezdechu, bólu głowy, nudności, zawrotów głowy czy też do odmy płucnej. Można się teraz chronić przed nimi filtrami marki **SCHWEISSKRAFT**.



Stürmer Maszyny Sp. z o.o.
ul. Krajowa 13
62-025 Kostrzyn
+48 61 415 85 00
biuro@stuermer-maszyny.pl

ŚWIAT
MASZYN

Niniejszy dokument nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów lecz jest zaproszeniem do zawarcia umowy w rozumieniu art. 71 Kodeksu Cywilnego. Wszystkie informacje, zdjęcia, wymiary, itp. zamieszczone w katalogu mają charakter poglądowy i mogą różnić się od rzeczywistych produktów. Firma Stürmer Maszyny Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do dokonania w każdym momencie dowolnych zmian w katalogu włączając w to zmiany specyfikacji technicznej wyrobu, jego koloru, wymiaru, itp.